

# CoroMill® 331

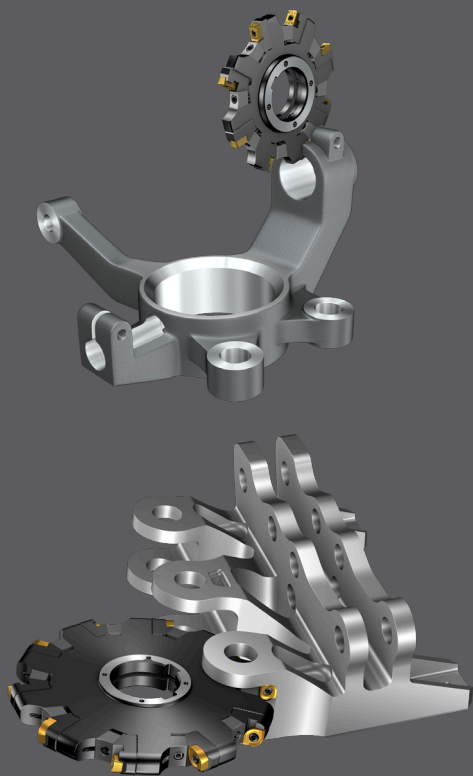
## Operações de cortes e canais confiáveis

CoroMill 331 é uma escolha altamente produtiva para faceamento e fresamento multifunção com alta precisão. A fresa agora está disponível com recursos novos e valiosos, como refrigeração interna, mais geometrias de corte leve e tratamento superficial nas cunhas, levando suas operações de fresamento de canais a um novo patamar.

A solução de refrigeração interna proporciona excelente escoamento de cavacos – que é crítico para a qualidade do canal e segurança do processo.

### Características e benefícios

- Amplo programa de diâmetros, larguras e montagens – encontre sempre a fresa certa para qualquer operação
- Ajuste de alta precisão para canais de excelente qualidade
- A ampla gama de ajustes permite uma usinagem versátil em uma ampla área de aplicação
- Cassete com mecanismo tipo mola e serrilhado para maior precisão e estabilidade, com pino com pressão de mola proporcionando ajustes de precisão e fácil manuseio



## Aplicação

- Usinagem de canais
- Cortes
- Fresamento de disco duplo corte lateral
- Fresamento de cantos a 90 graus
- Faceamento
- Faceamento reverso
- Fresamento com trem de fresas
- Interpolação circular

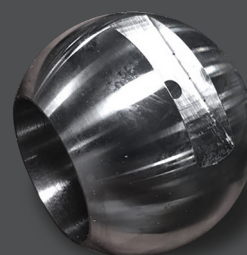


## Novas geometrias de corte leve

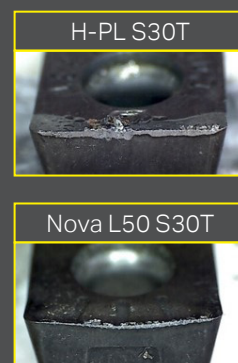
A geometria M30 oferece usinagem ISO P e ISO K confiável em set-ups frágeis e com longos balanços. As geometrias L30 e L50 proporcionam ótima segurança, qualidade e vida útil da ferramenta em aplicações ISO M e ISO S.

## Desempenho Caso do cliente

Peça:	Válvula esférica para controle de vazão na indústria de óleo e gás
Material:	Aço inoxidável austenítico, M1.0.Z.AQ (316 SS)
Operação:	Usinagem de canais
Máquina:	Máquina para usos específicos



	Pastilha existente (H-PL S30T)	Nova pastilha (L50 S30T)
Ferramenta	N331.32-152T38EM0.394	N331.32-152T38EM0.394
Pastilha	N331.1A-08 45 08H-PL S30T	N331.1A-08 45 08E-L50 S30T
DC	152	152
$z_{pr}$ ( $z_{eff}$ )	12 (6)	12 (6)
$n$ , rpm	1109	1109
$v_c$ , m/min (pés/min)	529 (1736)	529 (1736)
$h_{ex}$ , mm (pol.)	0,036 (0,001)	0,036 (0,001)
$f_z$ , mm (pol.)	0,1 (0,004)	0,1 (0,004)
$v_f$ , mm/min (pol./min)	658 (25,9)	658 (25,9)
$a_p$ , mm (pol.)	11,5 (0,453)	11,5 (0,453)
$a_e$ , mm (pol.)	5,5 (0,217)	5,5 (0,217)
Tempo em corte / peça, seg	2,5	2,5
Vida útil da ferramenta, peças	210	260



**Resultado:** Ao substituir a geometria H-PL pela nova geometria L50, a vida útil da ferramenta aumentou 24%. Além disso, a operação resultou em um padrão de desgaste da pastilha mais confiável e previsível.

Sede corporativa:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Suécia  
E-mail: info.coromant@sandvik.com  
www.sandvik.coromant.com

c-1040:209 pt-PT © AB Sandvik Coromant 2018

