

# Solução multiarestas para mandrilamento de cavidades

Ao usinar cavidades profundas com longos balanços, o CoroBore® BR30 é uma excelente escolha. É uma solução multiarestas para mandrilamento em desbaste com um número otimizado de arestas que ajuda a reduzir as forças de corte em cavidades profundas. O CoroBore® BR30 é equipado com uma solução em cápsula com capacidade de ajuste de diâmetro até 10 mm (0,394 pol.) que ajuda a otimizar ainda mais seu processo de usinagem.

Essa solução está disponível no programa standard da Sandvik Coromant e pode ser pedida com uma montagem completa de ferramentas (kits), ou com componentes em separado (adaptadores e cassetes).

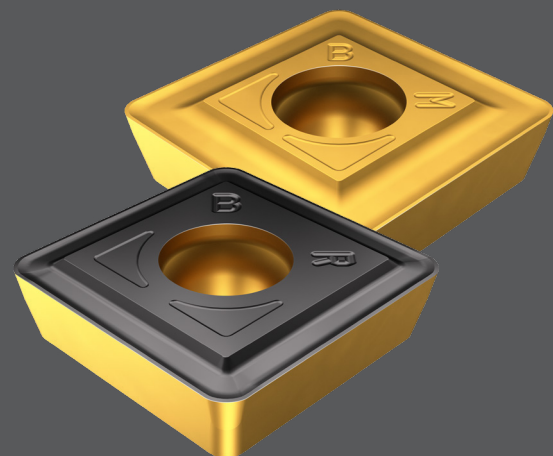


## Características e benefícios

- Desenhada com um passo diferencial para reduzir vibrações
- A solução multiarestas promove taxa de remoção de metal mais alta
- Os ângulos de posição reduzem a espessura dos cavacos, melhorando a ação da aresta de corte
- Tempo de usinagem reduzido
- Processo mais seguro

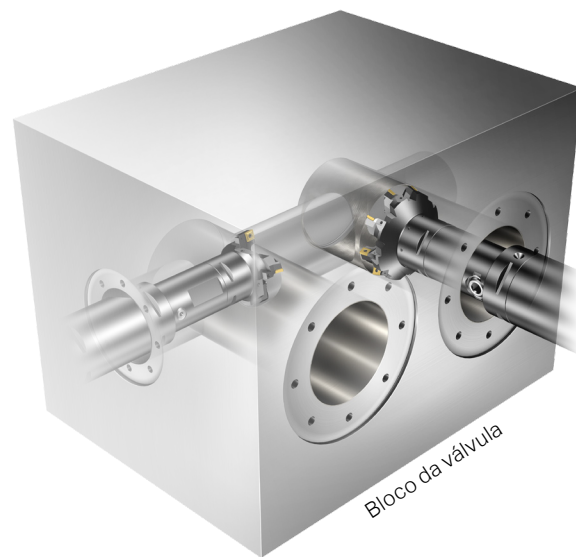
## CoroBore® 111

Pastilhas desenhadas para mandrilamento em desbaste com geometrias e classes otimizadas para o material, que proporcionam excelente capacidade de quebra de cavacos, melhor resistência ao desgaste e vida útil da ferramenta mais longa.



## Aplicação

- Uma solução multiarestas para mandrilamento em desbaste para todos os segmentos industriais, mas otimizada para cavidades e furos de vazão no setor petrolífero
- Peças típicas: Blocos e corpos de válvulas
- Operações de semiacabamento



## Caso do cliente

**Peça:** Válvula de regulação de 4"

**Material:** Cheio de Inconel 625 revestido

**Operação:** Mandrilamento em desbaste

**Máquina:** Doosan NHM 8000

**Refrigeração:** Emulsão, refrigeração externa e interna

**63%**  
Redução do  
tempo de ciclo

**+173%**  
Aumento da  
produtividade

	<b>Ferramenta para mandrilamento em desbaste com aresta dupla</b>	<b>CoroBore® BR30 – solução de mandrilamento de cavidades</b>
Pastilha	Pastilha do concorrente	SPMT 1210-BM 1145
$z_n$	2	8
$n$ rpm (rot./min.)	60	32
$v_c$ m/min (pés/min.)	27,5 (90)	14,7–15 (48–49)
$v_f$ mm/min (pol./min.)	4,5 (0,177)	26 (1,024) até a profundidade de 250 mm (9,842 pol.) 26 (0,787) profundidade até 360 mm (14,173 pol.)
$f_z$ mm/z (pol./z)	0,05 (0,002)	0,1 (0,004)
$a_e$ mm (pol.)	Superfície irregular, depende da solda, mínimo de 3 mm (0,118 pol.) por lado do furo	
Número de passes	2	2
<b>Vida útil da ferramenta</b>	<b>18 arestas da pastilha/cavidade</b>	<b>16 arestas da pastilha/cavidade</b>
<b>Tempo de usinagem</b>	<b>78 minutos</b>	<b>16 minutos</b>

Escritório central:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Suécia  
E-mail: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)