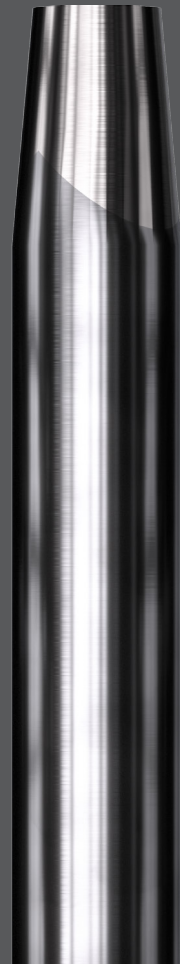
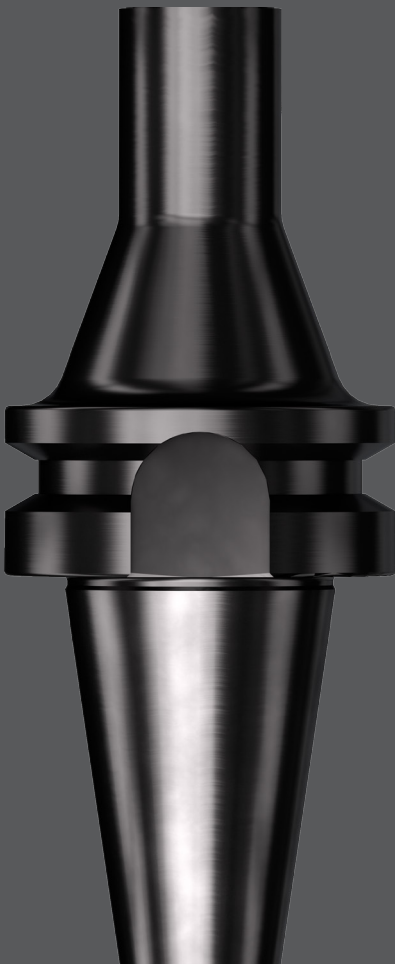


Sistema modular Coromant EH

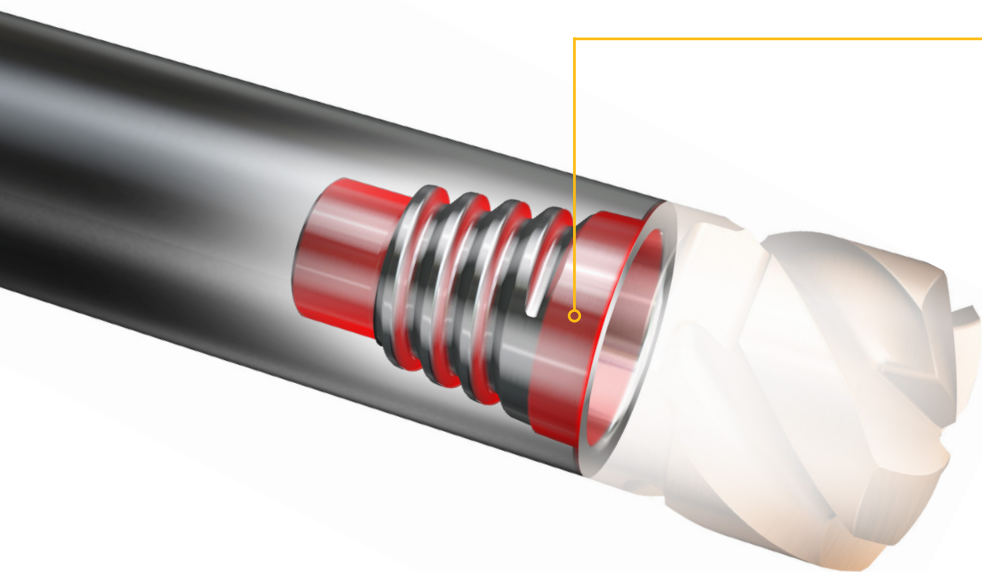


Flexibilidade de ferramentas para diâmetros pequenos

Alcançar partes de peças difíceis de acessar e manter a montagem da ferramenta a mais curta e compacta possível é fundamental para uma usinagem lucrativa. O sistema modular Coromant EH permite que você aproveite ao máximo sua aresta de corte. Obtenha a acessibilidade e o alcance necessários com as hastes e os adaptadores modulares. Em aplicações com balanço curto, é possível duplicar a produtividade com adaptadores de máquina integrados.

A modularidade elimina a necessidade de uma ferramenta separada para cada máquina, peça e recurso. Combine diferentes porta-ferramentas e cabeças de fresas para obter uma solução de ferramenta otimizada para todas as suas operações de usinagem.

Fresas 10–32 mm
(0,394–1,256 pol.)
Mandrillamento de diâmetro até
36 mm (1,417 pol.)



O acoplamento Coromant EH é baseado em um parafuso autocentrante para facilitar a montagem rápida das cabeças. Ele tem um limitador físico que facilita perceber quando a cabeça está corretamente apertada e ajuda a não forçar a fixação.

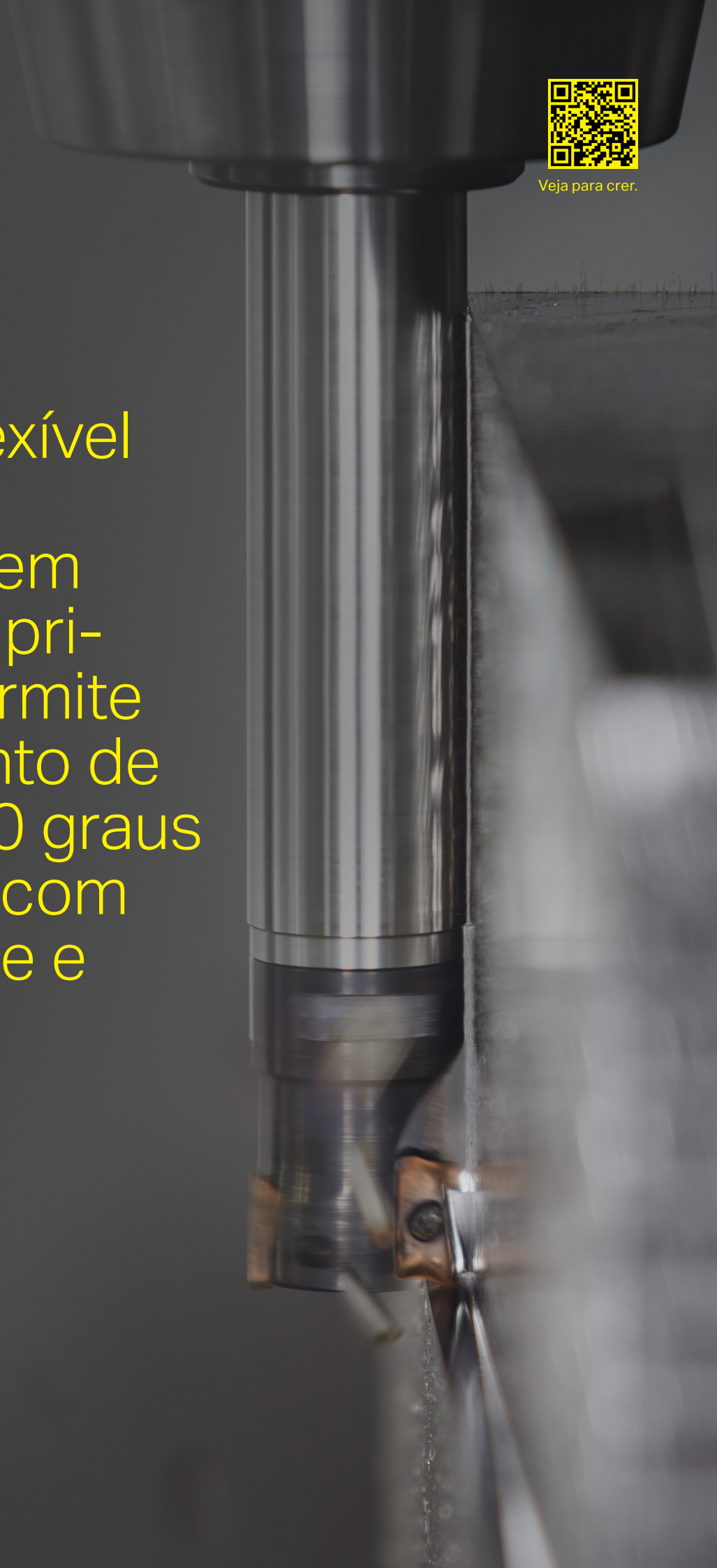
Benefícios com Coromant EH

- Excelente flexibilidade de ferramentas – escolha entre uma extensa variedade de cabeças de fresas, adaptadores e hastes
- As ferramentas padronizadas minimizam o estoque de ferramentas e o tempo de máquinas paradas
- Excelentes utilização e manuseio da ferramenta, devido ao acoplamento preciso e confiável



Veja para crer.

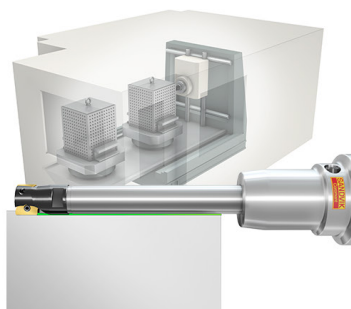
“A gama flexível de hastes pequenas em vários comprimentos permite o fresamento de cantos a 90 graus profundos com estabilidade e folga.”



Máquinas e soluções

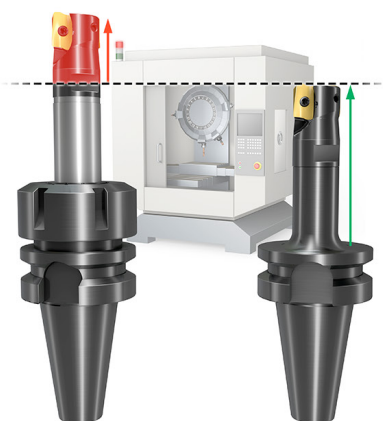
Centros de usinagem grandes

Use as hastes pequenas para estabilidade e folga quando usinar com longos balanços.



Centros de usinagem pequenos a médios

A montagem da ferramenta curta consiste apenas no adaptador da máquina integrado e a cabeça da fresa proporciona alta produtividade quando a linha de calibração for crítica.



Máquinas multitarefas e centros de usinagem médios a grandes

Modularidade com Coromant Capto® em comprimentos diferentes oferece acessibilidade para perfis difíceis de alcançar.



Centros de torneamento com porta-ferramentas acionado

A montagem da ferramenta curta consiste apenas no adaptador e a cabeça proporciona alta produtividade quando a linha de calibração for crítica, ou o diâmetro de volteio for limitado.



Adaptadores e hastes



Metal duro



Metal pesado



Aço

Hastes



Cone ISO



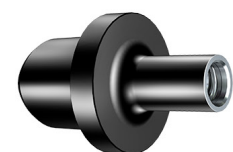
HSK



Coromant Capto®

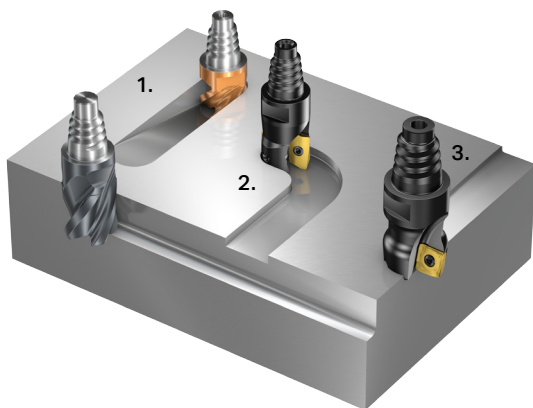


Coromant Capto®



Pinça ER

Aplicações



Fresamento de cantos a 90 graus e de canais

1. CoroMill® 316

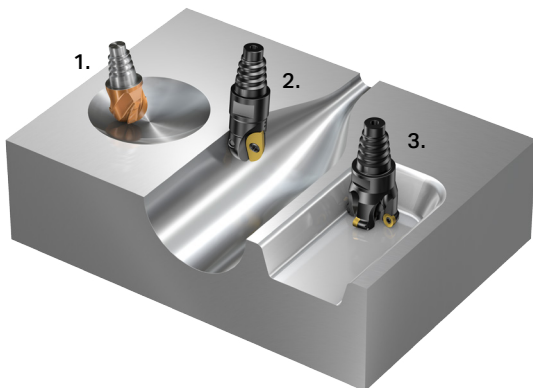
Altas taxas de remoção de metal e contatos grandes

2. CoroMill® 390

Conceito versátil perfeito para produção mista

3. CoroMill® 490

Conceito econômico de quatro arestas



Fresamento de perfis

1. CoroMill® 316

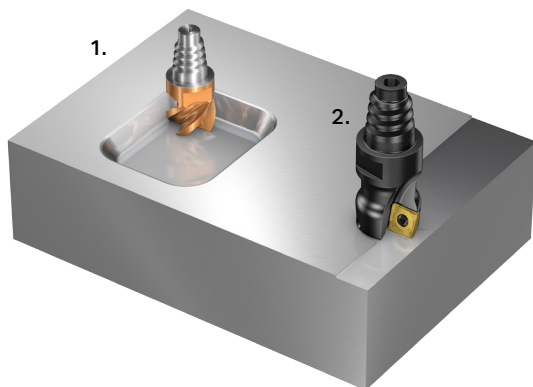
Excelente acabamento superficial e alta produtividade

2. CoroMill® 216

Capacidade de grande profundidade de corte

3. CoroMill® 300

Fresas com pastilhas redondas



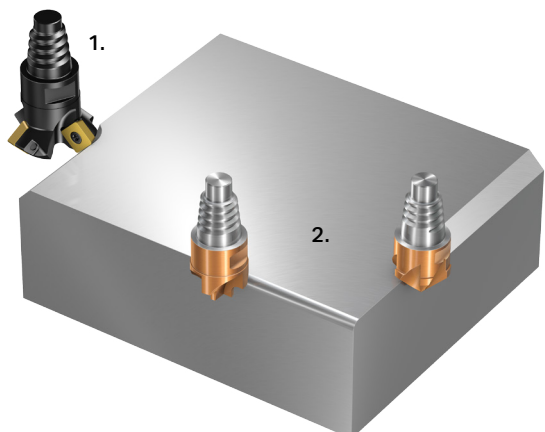
Faceamento

1. CoroMill® 316

Faceamento com alto avanço

2. CoroMill® 490

Faceamento geral



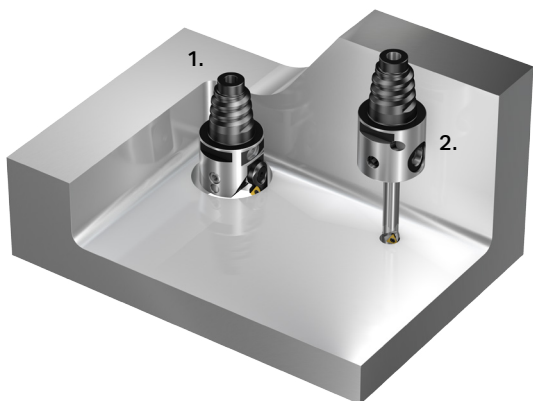
Fresamento de chanfros

1. CoroMill® 495

Chanfros frontais e traseiros

2. CoroMill® 316

Chanfros 15, 30, 45, 49 e 60 graus e de raio convexo



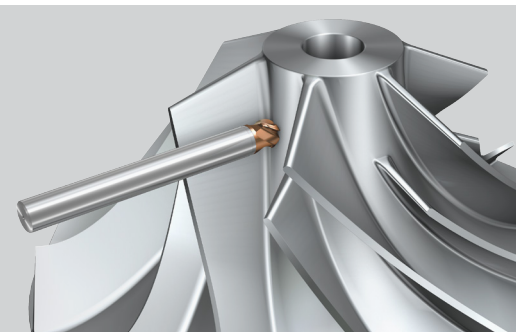
Mandrilamento

1. CoroBore® 825

Diâmetro do furo 19–36 mm (0,748–1,417 pol.)

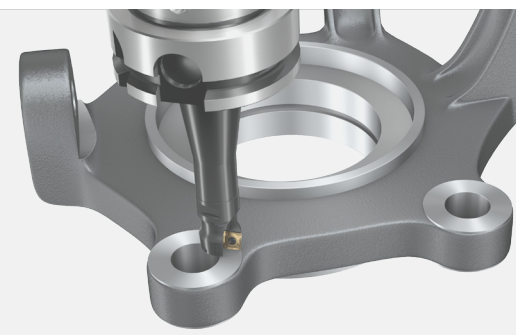
2. CoroBore® 824

Diâmetro do furo 1–20 mm (0,039–0,787 pol.)



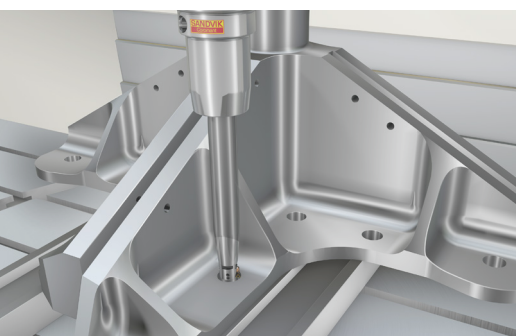
Prioridade: qualidade da peça

Para demanda de alta precisão, uma cabeça de corte inteiriça de metal duro proporciona as tolerâncias estreitas que você precisa. No programa CoroMill® 316, você encontrará cabeças de fresa inteiriças para usinagem de cantos a 90 graus de alta qualidade, canais, superfícies planas, chanfros, bolsões e perfis 3D complexos.



Prioridade: custo por peça

As fresas intercambiáveis são sua primeira escolha quando a economia de produção for sua prioridade número um. Com os conceitos e classes das fresas CoroMill® de alta qualidade, você está preparado para tudo desde desbastes difíceis até acabamentos superficiais brilhantes em qualquer aplicação de fresamento.



Prioridade: tolerâncias estreitas do furo

As cabeças para mandrilamento intercambiáveis são ideais para usinar furos de tolerâncias estreitas quando a acessibilidade for difícil. Devido ao processo de mandrilamento, a posição do furo é muito precisa independentemente da posição do furo pré-usinado.

"O comprimento de calibração curto de um adaptador de máquina integrada mais a cabeça da fresa tornam possível um aumento de 100% da produtividade mesmo em máquinas pequenas e sensíveis à vibração."



Ouça a diferença.

"As hastes em diferentes comprimentos e materiais permitem que você faça o mandrilamento de perfis difíceis de acessar facilmente."



Aprenda quando escolher a haste.

Saiba mais sobre o Coromant EH on-line

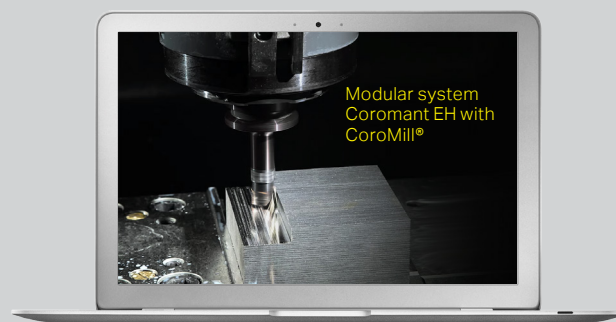
Para tomar decisões de modo mais fácil e com maior grau de acerto, abastecemos nossos canais digitais com essas informações sobre o Coromant EH. Produtos, demonstrações de desempenho, dicas e uma infinidade de conhecimentos estão a apenas um clique!

Informações sobre produtos, programa e pedidos:

www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Comparações entre sistemas de fixação e dicas para escolha de ferramentas:

www.youtube.com/sandvikcoromant



Escritório central:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:110 POR/01 © AB Sandvik Coromant 2015

SANDVIK
Coromant