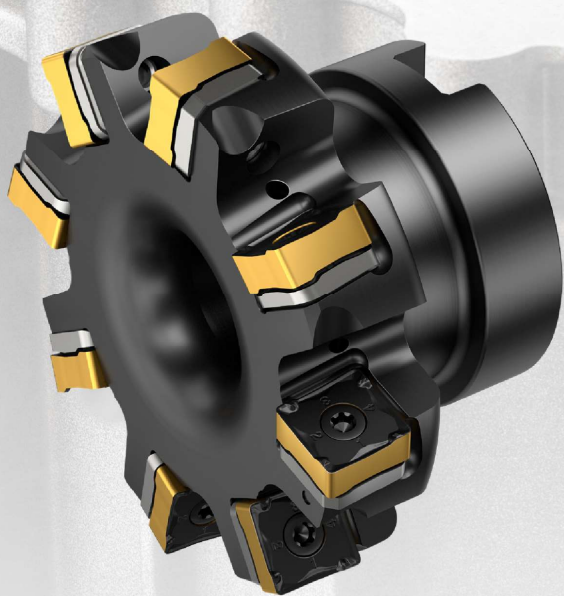


CoroMill® MF80

Faceamento e fresamento de cantos



Faceamento e fresamento de cantos de alto desempenho

É hora de aprimorar suas operações de faceamento e fresamento de cantos com a nova CoroMill® MF80. Essa é uma ferramenta confiável e robusta para a maioria das aplicações de fresamento automotivo em materiais ISO K e P que reduz efetivamente o custo por peça.

Graças à fresa leve com proteção por calço, a CoroMill® MF80 garante um corte seguro e sem vibrações, bem como uma produção mais econômica em operações de quase 90 graus com restrições de fixação.

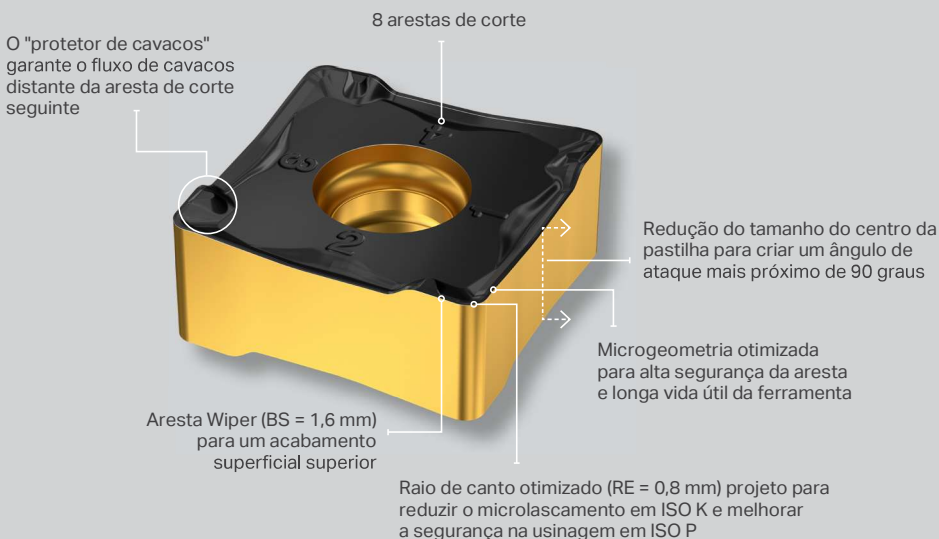
Corpo da fresa leve

O novo perfil do corpo da ferramenta é leve, o que reduz a vibração em longos balanços. A fresa multiaresta para faceamento e fresamento de cantos vem equipada com um robusto tip seat e proteção por calços para aplicações com ângulo de corte próximo a 90 graus, o que não só melhora muito a utilização da máquina, mas também garante uma vida útil mais longa da ferramenta com menos refugo.



Pastilha de oito arestas

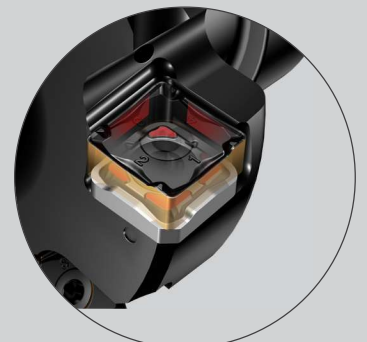
Essa pastilha tem oito arestas de corte, proteção contra cavacos e microgeometria otimizada para melhor segurança e escoamento de cavacos, assim como uma aresta wiper para um acabamento superficial superior. A aresta de corte é inclinada para se obter uma ação de corte suave e baixas forças de corte.



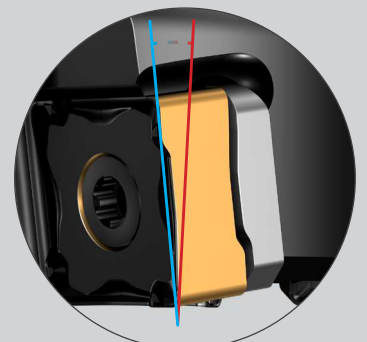
O novo perfil do corpo da ferramenta permite que a fresa trabalhe mais próxima do dispositivo de fixação e da peça.



A orientação correta do calço no bolsão garante a precisão da posição da pastilha montada.



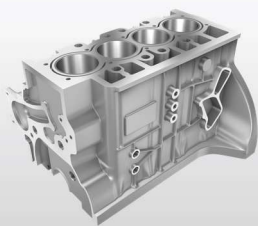
As almofadas de montagem no calço garantem o posicionamento correto da pastilha no tip seat.



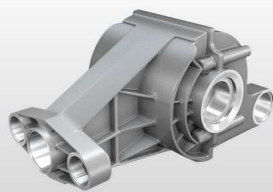
Aresta de corte inclinada para uma ação de corte suave, baixas forças de corte.

Aplicação

- Aplicações econômicas de faceamento em que tradicionalmente é usada uma solução de fresamento multiaresta ou tangencial
- Aplicações econômicas de fresamento de cantos em que o verdadeiro fresamento de cantos a 90 graus e o fresamento repetido de cantos não são a principal demanda
- Peças de paredes finas onde são necessárias baixas forças axiais
- Set-up de peças e máquinas com estabilidade limitada
- Aplicações de desbaste automotivo (peças do motor e da carcaça)
- Aplicações de desbaste e semidesbaste de engenharia em geral
- Aplicações de faceamento e fresamento de cantos em ISO K e ISO P



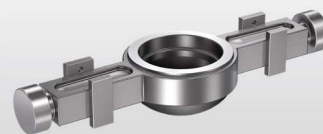
Bloco do motor



Carcaça da caixa de engrenagens



Manga de direção



Alojamento do diferencial



Área de aplicação ISO

Resumo dos valores

Necessidade	Solução	Valor
Segurança do processo	<ul style="list-style-type: none"> • Fresas de passo largo com passo diferencial disponível • Geometria otimizada para a vida útil da ferramenta, bem como para o corte leve • Corpo de ferramenta leve com baixas forças axiais 	<ul style="list-style-type: none"> • Maior previsibilidade da usinagem
Redução de custos	<ul style="list-style-type: none"> • Oito arestas de corte • Geometria otimizada para a vida útil da ferramenta, bem como para o corte leve • Fresas de passo fino disponíveis 	<ul style="list-style-type: none"> • Custo por peça • Maior utilização da máquina
Sustentabilidade	<ul style="list-style-type: none"> • Fresas protegidas por calços 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumento da vida útil da fresa

Caso de desempenho

ISO P

Peça: Bomba e válvulas

Material: ISO P (Din1.0619) / P1.5.C.UT

Operação: Desbaste de cantos

Máquina: Heller H6000 HMC (HSK100)

+67%
Vida útil da
ferramenta

+60%
Produtividade

	Concorrente	Sandvik Coromant
Ferramenta	-	MF80-R080Q27-13H
Pastilha	-	MF80-130508 M-M50 4330
z_n	80/5	80/8
n, rpm	500	500
v_c , m/min	125	125
h_{ex} , mm	-	-
f_z , mm	0,15	0,15
v_f , mm/min	375	600
a_p , mm	5	5
a_e , mm	15/50	15/50
Vida útil da ferramenta, peças	9 peças	15 peças

Concorrente
(9 peças)



Sandvik Coromant
(15 peças)



Resultado: Após 40 minutos de usinagem, somente o desgaste por lascamento era visível. A proteção por calço e o alto número de arestas das pastilhas pode reduzir o custo por peça no desbaste.



HAILTOOLS

Av. Dr. Olívio Lira, 353 - Praia da Costa, Vila Velha - ES

hailtools@gmail.com

(27) 3320-6047 / (27) 99921-4046

www.hailtools.com.br