

Tool Logistics

– uma maneira inteligente de olhar a produtividade



Administração Lean (enxuta) de suas ferramentas

Sabemos que cerca de vinte por cento do tempo de um operador é gasto procurando ferramentas e quinze por cento de todos os trabalhos programados são interrompidos por falta de ferramentas.

Geralmente, a produtividade é descrita como aumento de dados de corte, ou uso mais eficiente da máquina, mas a maneira como vemos isso para agilizar a administração das ferramentas é igualmente importante.



Gostamos de abordar a logística de ferramentas de três perspectivas diferentes:

Disponibilidade em estoque

Em uma fábrica de médio porte, cerca de trinta por cento do estoque de ferramentas está fora de controle. Procurar as ferramentas certas, solicitar novas ferramentas e esperar que sejam entregues, com frequência, são aspectos comuns do dia a dia. A alternativa? A ferramenta certa no lugar certo na hora certa!

Eficiência do processo

Racionalizar o fluxo das ferramentas através do AutoTAS, ou de uma Vending Solution irá gerar quatro economias de eficiência de processo:

- Redução de custos de aquisição
- Redução do tempo de máquinas paradas
- Escolha rápida e eficiente de ferramentas
- Tempos de fabricação reduzidos em todas as etapas

Capital empregado

Os níveis de estoque e a quantidade de diferentes ferramentas em seu estoque têm grande impacto nos custos de capital.

Com um sistema de relatórios de fácil acesso, você sempre terá controle sobre o valor do estoque, uso da ferramenta e necessidades futuras. Identificação de áreas de alto custo e baixa movimentação são outra função de controle.

Soluções em Tool Logistics

Dependendo de suas necessidades, há uma variedade de soluções disponíveis, que vão desde conceitos de estoque aberto e versátil, sem controle de acesso, até armários trancados com controle total. Esta flexibilidade torna o investimento em uma solução de logística de ferramentas mais lucrativo para empresas de todos os portes e tipos.

Independente da solução escolhida, você sempre terá:

- Controle de nível de estoque
- Disponibilidade em estoque
- Controle sobre áreas de alto custo e baixa movimentação, ou baixo giro
- Redução de custos de administração

AutoTAS®

Versa-
tilidade

Estoque aberto

Controle com gavetas/Smart Drawer

Dispensadores
espirais/Supply Bay

Controle

Vamos planejar

Começaremos pela análise do estoque existente para identificar suas necessidades. Depois, há três etapas que ajudarão você a assumir o controle de seu estoque e da administração de ferramentas em longo prazo.

Junto com a implementação, treinar sua equipe é uma etapa importante para assegurar que todo o potencial seja utilizado.

Pesquisa

Recomendações

Validação

Implementação

- Análise do estoque atual
- Identificação das necessidades

- Recomendação de soluções

- Validação das soluções técnicas e comerciais
- Testes

- Racionalização de ferramentas
- Implementação da solução de logística de ferramentas
- Treinamento
- Revisão e follow-up

Entre em contato com o pessoal da Sandvik Coromant, ou nosso distribuidor autorizado mais próximo para começar hoje mesmo!

Casos de clientes

Um grande fabricante de caminhões no Brasil em parceria com a Sandvik Coromant iniciou um trabalho para potencializar e melhorar o estoque de ferramentas. Foi implementada uma solução com um software específico para gerenciamento de ferramentas, chamado AutoTAS, a fim de assegurar a administração precisa do estoque, envolvendo o operador até o departamento de compras. Dentro de seis meses, atingiu-se uma redução de 73% do volume do estoque.

Resultados identificados:

- Estoque reduzido
- Tempo de procura de ferramentas reduzido
- Número reduzido de trabalhos parados devido à falta de ferramentas
- Controle de ferramentas

Testes de escolha na Suécia

Para testar nossa solução EasyPick, pedimos para que dois operadores a comparassem com uma solução de um concorrente comum; um operador com experiência em EasyPick e na solução do concorrente, o outro sem experiência. Para o operador experiente, levou 15 segundos para abordar o dispositivo, calcular, encontrar a ferramenta certa, escolher e sair. Para o operador inexperiente, isso levou 30 segundos.

O mesmo processo no dispositivo do concorrente levou duas vezes mais. 30 segundos para o experiente e mas de um minuto para o operador inexperiente. Isso pode parecer uma diferença pequena, mas quantas escolhas por dia são tomadas no local de trabalho?



SANDVIK DO BRASIL S.A.
Divisão Coromant Av. das Nações Unidas,
21.732 Jurubatuba - São Paulo/SP
CEP 04795-914
Tel: (011) 5696.5580, 5696.5583
Fax: (011) 5696.5588

www.sandvik.coromant.com/br

C-2940:142 POR/01 © AB Sandvik Coromant 2012
Impresso em papel reciclável.

SANDVIK
Coromant

Your success in focus