

# TORNEAMENTO



# FRESAMENTO



# FRESAMENTO

## FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

## PASTILHAS PARA TORNEAMENTO

**Fixação rígida**

DWLNR 2020 K08  
DWLNR 2525 M08

**Fixação com grampo**

MWLNR 2020 K08  
MWLNR 2525 M08

3,9 Nm

4,5 Nm

WNGM 08 04 04- **QM 4425**  
08 04 08- **PM 4425**  
08 04 04- **MF 2220**  
08 04 08- **MM 2220**

WNGM 08 04 04- **SM 1210**  
08 04 08- **SM 1210**

ap: 2.5 mm (0.5-4 mm)  
fn: 0,25 mm/r (0.1-0.4)  
Vc: **250 / 170 / 30** m/min

Paraf./Calço	Pino	Calço	Grampo	Paraf./Calço
5513 020-02	-	5322 331-12	5412 028-021	DWLNR-08
3212 010-255	5313 022-03	5322 331-07	5431 125-021	MWLNR-08

## PERFILAMENTO COM COROTURN TR

**TR-iLock - D 55°**

TR-D13JCR2020K  
TR-D13JCR2525M

**TR - iLock - V 35°**

TR-V13JBR2020K  
TR-V13JBR2525M

PARAF. PASTILHA  
5513 020-01(T15)  
3 Nm

PARAF. PASTILHA  
5513 020-64 (T10)  
2 Nm

TR-DC1304- **F 4425**  
DC1308- **M 4425**  
DC1304- **F 2220**  
DC1308- **M 2220**

CBN TR-DC1308S01020F **7115**

TR-VB1304- **F 4425**  
VB1308- **F 4425**  
VB1304- **F 2220**  
VB1308- **F 2220**

CBN TR-VB1308S01020F **7115**

ap: 2.0 mm fn: 0,30mm/r  
Vc: **250 / 170** m/min

ap: 1.0 mm fn: 0,25mm/r  
Vc: **250 / 170** m/min

**Fixação rígida**

DTJNR 2020 K16  
DTJNR 2525 M16

1,7 Nm

TNMG 16 04 04- **RK 4425**  
16 04 08- **RK 4425**  
16 04 04- **LK 4425**  
16 04 08- **LK 4425**

**Fixação com grampo**

MTJNR 2020 K16  
MTJNR 2525 M16  
MTJNR 2525 M22  
MTJNR 3225 P22

3,5 Nm  
4,5 Nm

TNMG 16 04 04- **PM 4425**  
16 04 08- **PM 4425**  
16 04 04- **QM 2220**  
16 04 08- **MM 2220**  
22 04 04- **PM 4425**  
22 04 08- **PM 4425**  
22 04 12- **PM 4425**

Paraf./Calço	Pino	Calço	Grampo	Paraf./Calço
5513 020-04	-	5322 315-02	5412 028-011	DTJNR-16
3212 010-206	5313 021-02	170.3-852	170.38-820-1	MTJNR-16
3212 010-255	181.38-840	170.3-855	170.38-821-1	MTJNR-22

## FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO INTERNO

**Haste cilíndrica com planos**

S40V-PTFNR 22-W 40  
S40V-PTFNR 16-W 40  
S32U-PTFNR 16-W 32  
S25T-PTFNR 16-W 25

Observação: Use os mesmos componentes do MTJNR  
past 16 - 2 Nm past 22 - 5 Nm

TNMG 16 04 04- **SM 1210**  
16 04 08- **SM 1210**

TNMA 16 04 04- **KR 3210**  
16 04 08- **KR 3210**

**CERÂMICA**  
TNGA160404S015206050  
TNGA160408S015256050

**CBN**  
TNGA160408S01525H **7115**

ap: 3.0 mm (0.5-5 mm)  
fn: 0,25 mm/r (0.1-0.4)  
Vc: **250 / 170 / 200 / 30 / 100** m/min

**FERRAMENTA**

Haste cilíndrica com planos

A20S-STFCR 11-B1 20  
A16R-STFCR 11-B1 16  
A12M-STFCR 11-B1 12

0,9 Nm

TCMT 11 03 04- **PM 4425**  
09 02 04- **PM 4425**  
06 T1 04- **PF 4425**

ap: 1.0 mm (0.2-2 mm)  
fn: 0,10 mm/r (0.05-0.15)  
Vc: **240 / 150** m/min

**BUCHA EasyFix**

FERRAMENTA	TC	PARAF. PASTILHA
A12M-STFCR 11-RB1	12	11 5513 020-03 (T7)
A10K-STFCR 09-R	10	09 5513 020-05 (T7)
A08H-STFCR 06-R	08	06 5513 020-27 (T6)
A06F-STFCR 06-R	06	

Substitua o **XX** para o diâmetro externo da bucha e o **YY** para o diâmetro da haste

**EF-XX-YY** → Exemplo: **EF-32-10**

XX - (40 / 32 / 25 / 20 / 16)  
YY - (25 / 20 / 16 / 12 / 10 / 08 / 06)

## COROTURN PI - TORNEAMENTO INTERNO CURTO (ATÉ 2,5 X D), SEGURO E EFICIENTE

Ø (mm)	SUORTE	PASTILHA G08 E A06	PASTILHA G11 E A07
16	PI-A16M-BG08A06-R	PI-G0808D-L5W <b>4425</b>	PI-G1108D-L5W <b>4425</b>
20	PI-A20Q-BG08A06-R	PI-A0608L-F5 <b>4425</b>	PI-A0708L-F5 <b>4425</b>
		PI-G0808D-L5W <b>2220</b>	PI-G1108D-L5W <b>2220</b>
25	PI-A25R-BG11A07-R	PI-A0608L-F5 <b>2220</b>	PI-A0708L-F5 <b>2220</b>

**SANDVIK coromant Silent Tools™**

**BARRA ANTIVIBRATÓRIA SILENT TOOLS**

Ø (mm)	ADAPTADOR ANTIVIBRATÓRIO	PASTILHAS DCMT 07 E 11 E CABEÇAS SL	Ø (mm)	ADAPTADOR ANTIVIBRATÓRIO	CABEÇA SL PARA TORNEAMENTO
10	F10M-SDUCR 07-ER	<b>DCMT 07 02 04-PF 4425</b>	25	HT30D-CY25 255-25	SL-SDUCR-25-11HP
12	F12Q-SDUCR 07-ER	<b>DCMT 11 T3 04-PF 4425</b>	32	HT30D-CY32 320-32	TR-SL-D13UCR-32HP
16	HT30D-CY16 156-16	SL-SDUCR-16-07-11D	40	HT30D-CY40 408-40	TR-SL-D13UCR-40HP32
20	HT30D-CY20 200-20	SL-SDUCR-20-11-13D	50	HT30D-CY50 518-40	TR-SL-D13UCR-40HP32

## FACEAMENTO E FRESAMENTO DE CANTOS 90° - COROMILL MF80 COM 8 ARESTAS

3 Nm

Fixação tipo árvore

PARAF. PASTILHA 416.1-834 (T15)  
PARAF. CALÇO 5512 090-11  
CALÇO 5322 474-01

MF80-130508 M-M50 **1230**  
MF80-130508 M-M50 **4330**

ap: 4 mm (0.5-6mm)  
fn: 0,20 mm/r (0.1-0.4)  
Vc: **240 / 170** m/min

## COROMILL 345 - FACEAMENTO 45° DE ALTA PRODUTIVIDADE E PASTILHAS COM 8 ARESTAS

3 Nm

PARAF. PASTILHA 416.1-834 (T15)  
PARAF. CALÇO 5512 090-11  
CALÇO 5322 474-01

345R-1305M-PM **1230**  
345R-1305M-PM **4330**  
345R-1305M-PM **1010**  
345R-13T5M-MM **1240**

ap: 4.0 mm (0.5-5mm)  
fn: 0,25 mm (0.15-0.4)  
Vc: **250 / 120 / 100** m/min

## FACEAMENTO E FRESAMENTO DE PERFIS ECONÔMICOS - 12 ARESTAS- COROMILL MR80

PARAF. PASTILHA 5513 020-12 (T9)  
PARAF. CALÇO 5512 090-09  
CALÇO 5322 174-01

MR80-1206E-L50 **1230**  
MR80-1206E-L50 **4340**  
MR80-1206E-L50 **1240**

ap: 4mm (0.5-7 mm)  
fn: 0,20 mm (0.1-0.4)  
Vc: **250 / 160** m/min

## FRESAMENTO DE CANTOS 90° - COROMILL 490

3 Nm

Fixação tipo árvore

PARAF. PASTILHA 5513 020-72 (T15)  
PARAF. CALÇO 5512 090-01  
CALÇO 5322 471-01

490R-140408M-PM **1230**  
490R-140408M-PM **4340**  
490R-140408M-MM **1240**

ap: 4mm (0.5-7 mm)  
fn: 0,20 mm (0.1-0.4)  
Vc: **250 / 160** m/min

## COROMILL® MS20, FRESA VERSÁTIL PARA FRESAMENTO DE CANTOS A 90 GRAUS

PARAF. PASTILHA 5513 020-90 (T9 - 1.6Nm)  
PARAF. PASTILHA 5513 020-90 (T9 - 1.6Nm)

MS20-10T308M-M50 **1230**  
MS20-10T308M-M30 **1010**  
MS20-10T308M-M50 **4330**  
MS20-10T308M-M50 **4340**  
MS20-10T308M-M20 **1240**  
MS20-10T312M-M30 **1010**  
MS20-10T312M-M30 **1230**

MS20-R016A16-10L MS20-R016AEH-16L  
MS20-R018A16L-10L MS20-R018EH-16-10L  
MS20-R020A20-10M MS20-R020EH-20-10M  
MS20-R022A20L-10L MS20-R022EH-20-10L  
MS20-R025A25-10M MS20-R025EH-25-10M  
MS20-R030A25L-10M ---  
MS20-R032A32-10M MS20-R032EH-25-10M  
MS20-R040A32-10M

COMPONENTES MS20-10  
PARAF. PASTILHA 5513 020-90 (T9 - 1.6Nm)  
ap: 3mm  
fn: 0.1mm  
Vc (m/min): **200 / 80 / 100 / 200**

## COROMILL MS20 COM SILENT TOOLS

20 MS20D-R020A20-10M 3  
25 MS20D-R025A25-10M 3  
32 MS20D-R032A32-10M 3

COMPONENTES MS20-10  
PARAF. PASTILHA 5513 020-90 (T9 - 1.6Nm)  
ap: 3mm  
fn: 0.1mm  
Vc (m/min): **200 / 80 / 100 / 200**

## COROMILL MS40 - A SOLUÇÃO PARA FRESAMENTO TANGENCIAL COM CANTOS 90°

PARAF. PASTILHA 09 5513 020-95 (T9 - 1.4Nm)  
PARAF. PASTILHA 13 5513 020-96 (T15 - 3Nm)  
ap: 3mm (0.5-7 mm)  
fn: 0,15 mm (0.1-0.4)  
Vc: **250 / 160** m/min

MS40-090404M-M40 **1230**  
MS40-090404M-M40 **1240**  
MS60-11T308M-M40 **4330**  
MS40-130608M-M50 **1230**  
MS40-130608M-M50 **1240**  
MS60-160508M-M40 **4330**  
MS60-160508M-L50 **1240**

## VERSATILIDADE EM ACEAMENTO E FRESAMENTO DE CANTOS 90° - COROMILL MS60

PARAF. PASTILHA 11 5513 020-03 (T7 = 0,9N)  
PARAF. PASTILHA 16 5513 020-64 (T10 - 2Nm)  
ap: 4mm (0.5-7 mm)  
fn: 0,20 mm (0.1-0.4)  
Vc: **250 / 160** m/min

MS60-11T308M-M40 **1230**  
MS60-11T308M-M40 **4330**  
MS60-11T304M-L50 **1240**  
MS60-160508M-M40 **1230**  
MS60-160508M-M40 **4330**  
MS60-160508M-L50 **1240**

## COROMILL MH20 - FRESAMENTO DE BOLSÕES COM ALTO AVANÇO

PARAF. PASTILHA 5513 020-48 (T9 - 0.9Nm)  
MH20-08 5513 020-64 (T10 - 1.4Nm)

ap: 0.5-0.8mm  
fn: 0,70 mm/r  
Vc: **170 / 100 / 80** m/min

## COROMILL 210 - FACEAMENTO E FRESAMENTO EM MERGULHO COM ALTO AVANÇO

PARAF. PASTILHA 5513 020-50 (T20)  
5 Nm

ap: 1,5mm  
fn: 1,5mm/r (0.4-2.0mm)

## FRESAS DE TOPO INTEIRIÇAS - COROMILL DURA 4 CORTES COM TECNOLOGIA WhisperKut™

Ø (mm)	CÓDIGO	fz	Ø (mm)	CÓDIGO	fz	Vc (m/min)
2	1K324-0200-XA 1730	0,01	6	1K334-0600-XB 1730	0,03	100 65 120
3	1K324-0300-XA 1730	0,02	8	1K334-0800-XB 1730	0,03	
4	1K324-0400-XA 1730	0,02	10	1K334-1000-XB 1730	0,04	
5	1K324-0500-XA 1730	0,03	12	1K334-1200-XB 1730	0,05	

## COROMILL 316 - CABEÇAS INTEIRIÇAS DE METAL DURO INTERCAMBIÁVEIS

Ø (mm)	CONE BT40	CABEÇA	HASTE CILÍNDRICA	EH
10	392.55EH4010051	316-10SM450-10010P 1730	E10-A10-SS-075	
12	392.55EH4012054	316-12SM450-12010P 1730	E12-A12-SS-100	
16	392.55EH4016060	316-16SM450-16010P 1730	E16-A20-SS-070	
20	392.55EH4020056	316-20SM450-20010P 1730	E20-A20-SS-120	
25	392.55EH4025062	316-25SM550-25010P 1730	E25-A25-SS-140	

## SISTEMAS DE FIXAÇÃO - NORMA MAS-BT40

PORTA FRESA BT40	PORTA FRESA BIG PLUS BBT 40	Ø mm	Pinças	Ø mm	CONE HIDRÁULICO CoroChuck 930
A2B05-40 22 035	392.55505C4022045	22	393.CG-25 20 56	20	930-B40-HD-25-094
A2B05-40 27 035	392.55505C4027045	27	393.CG-25 16 56	16	
A2B05-40 32 065	392.55505C4032050	32	393.CG-25 12 56	12	
A2B05-40 40 070	392.55505C4040050	40	393.CG-25 10 56	10	
		393.CG-25 08 56	08		
			393.CG-25 06 56	06	

Torquímetro: 5680 099-01

Pinça ER40 (4 a 26mm) ref: 393.14-40 XX0 Substitua o XX pelo diâmetro

PORTA PINÇA: A2B14-40 40 070

CHAVE 5680 096-04

PORTA BROCA ISO 9766

A2B27-40 40 100 40  
A2B27-40 32 085 32  
A2B27-40 25 080 25  
A2B27-40 20 075 20  
A2B27-40 16 070 16

## TORQUÍMETRO AJUSTÁVEL, BIT E TORQUÍMETRO FIXO

TORQUÍMETRO	BIT TORX PLUS	TORQUE	Nm	Torquím. Fixo	Chave comum
5680 105-01 <b>0.3 até 1.2N</b>	5680 084-11	<b>T6</b>	<b>0.6</b>	5680 100-01	5680 046-08
	5680 084-04	<b>T7</b>	<b>0.9</b>	5680 100-02	5680 046-03
5680 105-02 <b>1.2 até 3.0N</b>	5680 084-01	<b>T8</b>	<b>1.2</b>	5680 100-03	5680 046-01
	5680 084-05	<b>T9</b>	<b>1.4</b>	5680 100-04	5680 046-04
	5680 084-06	<b>T10</b>	<b>2.0</b>	5680 100-05	5680 046-05
	5680 084-02	<b>T15</b>	<b>3.0</b>	5680 100-06	5680 046-02
5680 105-05 <b>3.0 até 6.0N</b>	5680 084-07	<b>T20</b>	<b>5.0</b>	5680 100-07	5680 046-06
	5680 084-09	<b>T25</b>	<b>7.5</b>	5680 100-08	5680 046-07

# CORTES E CANAIS



## COROCUT 2 - CORTES E CANAIS EXTERNOS

## COROCUT 2 - CORTES E CANAIS INTERNOS

Ferramenta (20x20)	Ferramenta (25x25)	Largura
C2R-RS20-RD15DB	C2R-RS25-RD15DB	1.5mm
C2R-RS20-RE15DB	C2R-RS25-RE15DB	2 mm
C2R-RS20-RG20DB	C2R-RS25-RG20DB	3 mm
C2R-RS20-RH25DB	C2R-RS25-RH25DB	4 mm
C2R-RS20-RJ 13 DB	C2R-RS25-RJ32DB	5 mm

Ferramenta	Ø ferram.	Largura
C2R-CE16-RD04GB	16mm	1.5mm
C2R-CE20-RG06GB	20 mm	3 mm
C2R-CE25-RG07GB	25 mm	3 mm
C2R-CE25-RH07GB	25 mm	4 mm
C2R-CF32-RH10GB	32 mm	4 mm

## COROCUT 2 - CANAIS FRONTAIS

Ferramenta	Ø min	Ø máx	Largura
C2A-RS25-LFH18B-040DB	40	60	4 mm
C2A-RS25-LFH18B-052DB	52	72	4 mm
C2A-RS25-LFH18B-064DB	64	100	4 mm
C2A-RS25-LFH18B-092DB	92	140	4 mm
C2A-RS25-LFH18B-132DB	132	230	4 mm
C2A-RS25-LFH18B-220DB	220	500	4 mm
C2A-RS25-LFH18B-300DB	300	800	4 mm

## BLOCO PORTA-LÂMINA E LÂMINAS DE BEDAME

Ferramenta	ar(máx.)	CoroCut 2	Largura
151.2-2020-21M	35 mm	C2R-BN25-RE20DE2	2 mm
151.2-2020-25M	60 mm	C2R-BN21-NG20DA2	3 mm
151.2-2520-25M	60 mm	C2R-BN25-NG20DA2	3 mm
151.2-3232-25M	60 mm	C2R-BN25-NH25DA2	4 mm
<b>BA-RGC2525-25M</b>	60mm	<b>C2R-BN25-NG20CA2</b>	3mm
refrigeração interna		<b>C2R-BN25-NH25CA2</b>	4mm

## PASTILHAS COROCUT 2

Pastilhas Corocut 2 para cortes	La	Pastilhas Corocut 2 para Canais e Torneamento	La
C2I-D2N-0150-0002-CM1225	1.5mm	C2I-G2N-0300-0003-TF1225	3 mm
C2I-E2N-0200-0002-CM1225	2 mm	C2I-H2N-0400-0004-TF1225	4 mm
C2I-G2N-0300-0002-CM1225	3 mm	C2I-J2N-0500-0004-TF1225	5 mm
C2I-G2N-0300-0003-CR1225	3 mm		
C2I-G2N-0300-0003-CR1145	3mm		
C2I-H2N-0400-0002-CM1225	4 mm		
C2I-J2N-0500-0002-CM1225	5 mm		

fn: 0.10 mm/r (0.05 - 0.20)  
Vc: 110/80/100 m/min

# TORNEAMENTO DE ROSCA



## FERRAMENTAS PARA ROSQUEAMENTO EXTERNO

## PASTILHAS PARA ROSQUEAMENTO EXTERNO

Ferramenta	Pastilha	Passo
266 RFG 2020-16	266RG-16 VM01 A002M 1125 VM=60°	1.5-3.0 mm
266 RFG 2525-16	266RG-16 VW01 A002M 1125 VW=55°	14.0-8. FPP
266 RFG 3225-16	266RG-22 VM01 A001M 1125 VM=60°	3.5-6.0 mm
266 RFG 2525-22	266RG-22 VW01 A001M 1125 VW=55°	7.0-4.0 FPP
266 RFG 3232-22		

Vc: 120/100/130 m/min

## FERRAMENTAS PARA ROSQUEAMENTO INTERNO

## PASTILHAS PARA ROSQUEAMENTO INTERNO

Ferramenta	Ø	Pastilha	Passo
266 RKF-16-16	16	266RL-16 VM01 A002M 1125 VM=60°	1.5-3.0 mm
266 RKF-20-16	20	266RL-16 VW01 A002M 1125 VW=55°	14.0-8. FPP
266 RKF-25-16	25	266RL-22 VM01 A001M 1125 VM=60°	3.5-6.0 mm
266 RKF-32-16	32	266RL-22 VW01 A001M 1125 VW=55°	7.0-4.0 FPP
266 RKF-20-22	20		
266 RKF-25-22	25		
266 RKF-32-22	32		
266 RKF-40-22	40		

Vc: 120/100/130 m/min

# FURAÇÃO



## CORODRILL 880 COM STEP TECHNOLOGY - DIÂMETRO 12-84 MM

Ø (mm)	Broca	Parafuso	Pastilha Central e Periférica
12 - 13,5	880-D1200L20-03	5513 020-28 (T6 - 0.6Nm)	C 880-010203H-C-LM 1144
	880-DXXXXL20-0Y		P 880-0102W04H-P-LM 4344
14 - 16	880-D1400L20-03	5513 020-28 (T6 - 0.6Nm)	C 880-020204H-C-LM 1144
	880-DXXXXL20-0Y		P 880-0202W05H-P-LM 4344
16,5-19,5	880-D1650L20-03	5513 020-33 (T7 - 0.9Nm)	C 880-030305H-C-LM 1144
	880-DXXXXL20-0Y		P 880-0303W06H-P-LM 4344
20 - 23,5	880-D2000L25-03	5513 020-58 (T7 - 0.9Nm)	C 880-040305H-C-LM 1144
	880-DXXXXL25-0Y*		P 880-0403W07H-P-LM 4344
24 - 29,5	880-D2400L25-03	5513 020-57 (T9 - 1.4Nm)	C 880-050305H-C-LM 1144
	880-DXXXXL32-0Y		P 880-0503W08H-P-LM 4344
30 - 35,5	880-D3000L32-03	416.1-833 (T10 - 2.0Nm)	C 880-060406H-C-LM 1144
	880-DXXXXL40-0Y		P 880-0604W08H-P-LM 4344
36 - 43	880-D3600L40-03	416.1-833 (T10 - 2.0Nm)	C 880-070406H-C-LM 1144
	880-DXXXXL40-0Y		P 880-0704W10H-P-LM 4344
44 - 52	880-D4400L40-03	416.1-834 (T15 - 3.0Nm)	C 880-080508H-C-LM 1144
	880-DXXXXL40-0Y		P 880-0805W10H-P-LM 4344
53 - 63	880-D5300L40-03	416.1-834 (T15 - 3.0Nm)	C 880-090608H-C-LM 1144
	880-DXXXXL40-0Y		P 880-0906W10H-P-LM 4344

Obs: Substitua o XXXX pelo diâmetro desejado e o Y por 2 ou 3 ou 4 ou 5 para determinar a profundidade de furação se 2xDc / 3xDc / 4xDc ou 5xDc.  
fn: 0,10 (0,05-0,20)  
Vc: 150 / 120 / 100 m/min

## CORODRILL DE10 COM PONTA INTERCAMBIÁVEL D = 9 ATÉ 17.9 MM

Ø mm	BROCA	PONTA INTERCAMBIÁVEL	Fn
14	DE10-D1400-140L20-3	DE10-1400-140	0.15
16	DE10-D1600-160L20-3	DE10-1600-160	0.15
17.5	DE10-D1700-170L20-3	DE10-1750-170	0.20

## CORODRILL DURA 462 DE METAL DURO - DIÂMETRO 3-20MM

Ø mm	BROCA	fn
3.3	462.1-0330-010A0-XM X2BM	0.15
4.2	462.1-0420-013A0-XM X2BM	0.15
5.0	462.1-0500-015A0-XM X2BM	0.15
6.8	462.1-0680-020A0-XM X2BM	0.20
8.5	462.1-0850-026A0-XM X2BM	0.25
10.2	462.1-1020-031A0-XM X2BM	0.30

Código para pedido: 462.1-XXXX-AY-X2BM  
Substitua o XXXX pelo diâmetro desejado e o Y por A0 - sem refrigeração ou A1 - com refrigeração interna.  
Vc: 100 m/min  
40 m/min  
100 m/min

## COROCHUCK 970 ROSQUEAMENTO

ROSQUEADOR BT40 PINÇA ER25 PARA ROSCAS DE M5 ATÉ M20:	970-B40-25-130
C/ HASTE WELDON:	970-WE25-25-088
Use 2 Chaves	5680 096-02 5680 092-05

## MACHOS COROTAP 300 - CANAL HELICOIDAL

Ø (mm)	Código para pedido	Haste do Macho	Broca
M4	T300-XM100DA-M4	4.50 x 3.40	3.3
M5	T300-XM100DA-M5	6.0 x 4.90	4.2
M6	T300-XM100DA-M6	6.0 x 4.90	5.0
M8	T300-XM100DA-M8	8.0 x 6.20	6.8
M10	T300-XM100DA-M10	10.0 x 8.0	8.5
M12	T300-XM101DA-M12	9.0 x 7.0	10.2
M14	T300-XM101DA-M14	11.0 x 9.0	12.0
M16	T300-XM101DA-M16	12.0 x 9.0	14.0
M18	T300-XM101DA-M18	14.0 x 11.0	15.5
M20	T300-XM101DA-M20	16.0 x 12.0	17.5
M24	T300-XM101DA-M24	18.0 x 14.5	21.0



T300 - Canal helicoidal  
T200 - Ponta helicoidal  
Classe dos machos: C110 - C/ Revestimento AlCrN (vc: 20m/min)  
C150 - Sem revestimento (vc: 10m/min)



# HAILTOOLS

FERRAMENTAS PARA USINAGEM

## CARDÁPIO

### FÓRMULAS

**ROTAÇÃO (RPM)**

$$n = \frac{V_c \cdot 318}{D}$$

n = Rotações/min  
Vc = Velocidade de corte m/min  
D = Diâmetro mm

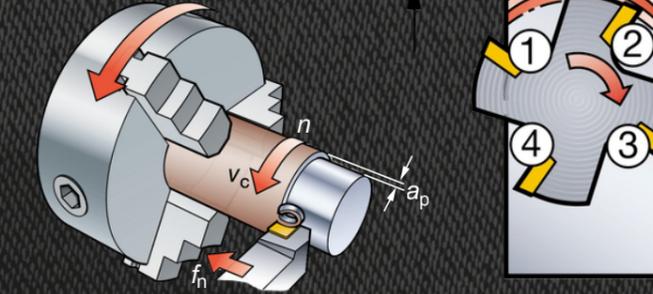
**AVANÇO DA MESA (mm/min)**

$$V_f = f_z \cdot n \cdot Z$$

Vf = Avanço de mesa mm/min  
fz = Avanço por dente mm/past  
n = Rotações/min  
Z = número de dentes /pastilhas

### DADOS DE CORTE

ap: Profundidade de corte  
fn: Avanço por rotação  
Vc: Velocidade de corte



**material da peça**

**classe** **geometria**

PMKNSH

P - Aços  
M - Aços Inoxidáveis  
K - Ferros Fundidos  
N - Metais não-ferrosos  
S - Super ligas e Titânio  
H - Aços endurecidos

**Nosso APP**

(27) 99921-4046  
(27) 3320-6047  
hailtools@gmail.com  
hailtools.com.br