

CoroDrill® 860 com geometria -SM

Furação altamente segura em materiais ISO S

Uma broca robusta para materiais tenazes

A CoroDrill® 860 com a geometria -SM oferece boa segurança do processo e desempenho repetível da furação em materiais tenazes como superligas resistentes ao calor (HRSAs), titânio e Inconel.

A broca foi desenhada visando as indústrias em que a demanda por processos rigorosos e qualidade máxima é extremamente alta como, por exemplo, carcaças de motores aeroespaciais, válvulas para petróleo e gás etc.

Características e benefícios

- Uma aresta de corte consistente equipada com uma nova cobertura garante desempenho confiável e repetível o tempo todo
- Equipada com uma nova classe que oferece excelente resistência ao desgaste prolongando a vida útil da ferramenta e reduzindo o custo por furo
- O desenho robusto e a excelente precisão dimensional melhoram significativamente a tolerância do furo acabado e reduzem os danos à peça



Aplicação

- Solução otimizada para usinagem de furos curtos em superligas resistentes ao calor (HRSAs), titânio e Inconel
- As peças aeroespaciais e características como saliências, ressaltos/flange frontal, carcaças, disco de turbinas de alta e de baixa pressão, rotores etc.
- Outras aplicações em que a segurança e a estabilidade do processo são fatores importantes como peças para válvulas do setor de petróleo e gás



S

Área de aplicação ISO

Desempenho

Peça:	Anel de teste
Material:	ISO S
Operação:	Furação
Máquina:	DMU 125FD duo block

+300%
Vida útil da
ferramenta

	CoroDrill® 846	CoroDrill® 860 com geometria -SM
n , rpm	1219	1219
v_c , m/min (pés/min.)	23 (75,46)	23 (75,46)
f_z , mm (pol.)	0,05 (0,0019)	0,05 (0,0019)
Nº de furos	30	90

Para mais informações, entre em contato com seu representante Sandvik Coromant local ou visite www.sandvik.coromant.com

Sede corporativa:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:264 pt-PT © AB Sandvik Coromant 2019

SANDVIK
Coromant