

GC4330 e GC4340

Novas classes para fresamento de aços

Fresamento seguro de aços

Pesquisa aprofundada e foco na aplicação de novas tecnologias de produção propiciaram mais avanços no desenvolvimento de pastilhas para fresamento de aços.

As novas classes CVD GC4330 e GC4340 oferecem significativo aumento da vida útil da ferramenta e melhor segurança do processo.

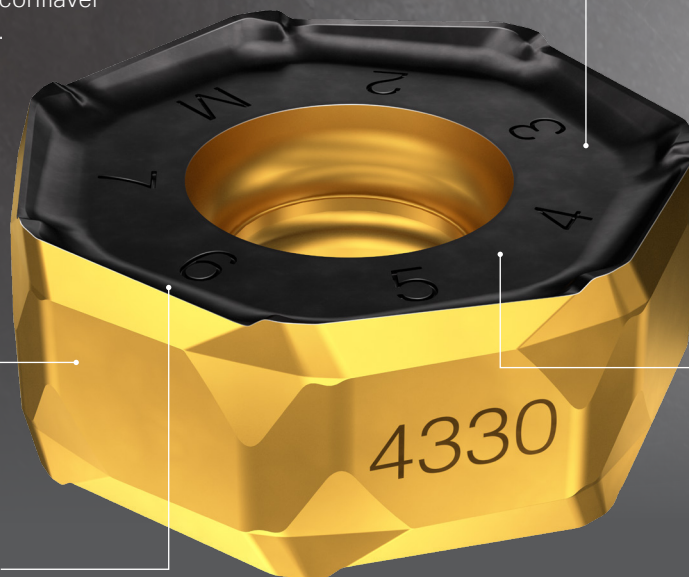
Características técnicas

Novo substrato na classe GC4330 com distribuição do tamanho dos grãos bem controlada que oferece um comportamento mais confiável e previsível da ferramenta.

Cobertura Inveio® para alta resistência ao desgaste e vida útil da ferramenta mais longa.

Tecnologia aprimorada de pós-tratamento que fortalece a pastilha ao modificar suas propriedades mecânicas.

Vida útil da ferramenta mais consistente com tolerância de arredondamento da aresta (ER) mais estreita.

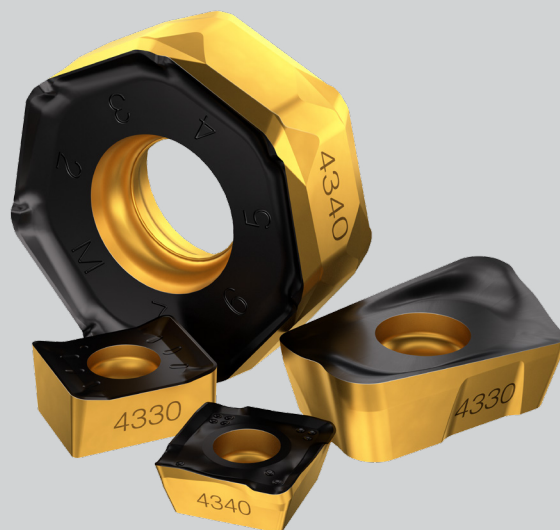


Benefícios

- A vida útil da ferramenta mais longa reduz o custo por peça
- A melhor segurança do processo assegura um desempenho previsível e menor tempo de máquinas paradas
- Alta qualidade das peças

Aplicação

- Otimizada para fresamento de aços
- GC4330: Primeira escolha para faceamento em desbaste a semiacabamento
- GC4340: Primeira escolha para fresamento em desbaste de cantos a 90 graus e fresamento de canais
- Usinagem com e sem refrigeração (sem refrigeração é recomendada)



Caso do cliente CoroMill® 490 com pastilhas tamanho 14

Peça: Fixação

Operação: Faceamento

Máquina: Mori Seiki NH4000DCG

Material: Aço sem liga P1.2.Z.AN (CMC 01.2)



| | GC4230 | GC4330 |
|----------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------|
| Ferramenta | 490-080Q27-14M | 490-080Q27-14M |
| Pastilha | 490R-140408M-PM | 490R-140408M-PM |
| Z_n | 6 | 6 |
| n r/min | 900 | 900 |
| v_c m/min (pés/min) | 226 (741) | 226 (741) |
| v_f mm/min (pol./min) | 1000 (39,3) | 1000 (39,3) |
| f_z mm/z (pol./z) | 0,19 (0,007) | 0,19 (0,007) |
| a_p mm (pol.) | 2 (0,079) | 2 (0,079) |
| a_e mm (pol.) | 70 (2,75) | 70 (2,75) |
| Vida útil da ferramenta (peças) | 32 | 45 |
| | Critério de rugosidade superficial alcançado | |

Escritório central:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com