

KSM2

Mehrfachspannsystem mit Backenschnellwechselsystem

Das Mehrfachspannsystem KONTEC KSM2 senkt die Rüstzeiten aufgrund des innovativen Backenschnellwechselsystems drastisch. Hierbei können die Backen ganz einfach nach oben aus der Schiene herausgenommen werden und müssen nicht erst Stück für Stück seitlich herausgenommen werden. Dank noch schlankerem Backen ist die Beladedichte im Vergleich zur KONTEC KSM-Spannschiene noch weiter erhöht worden.

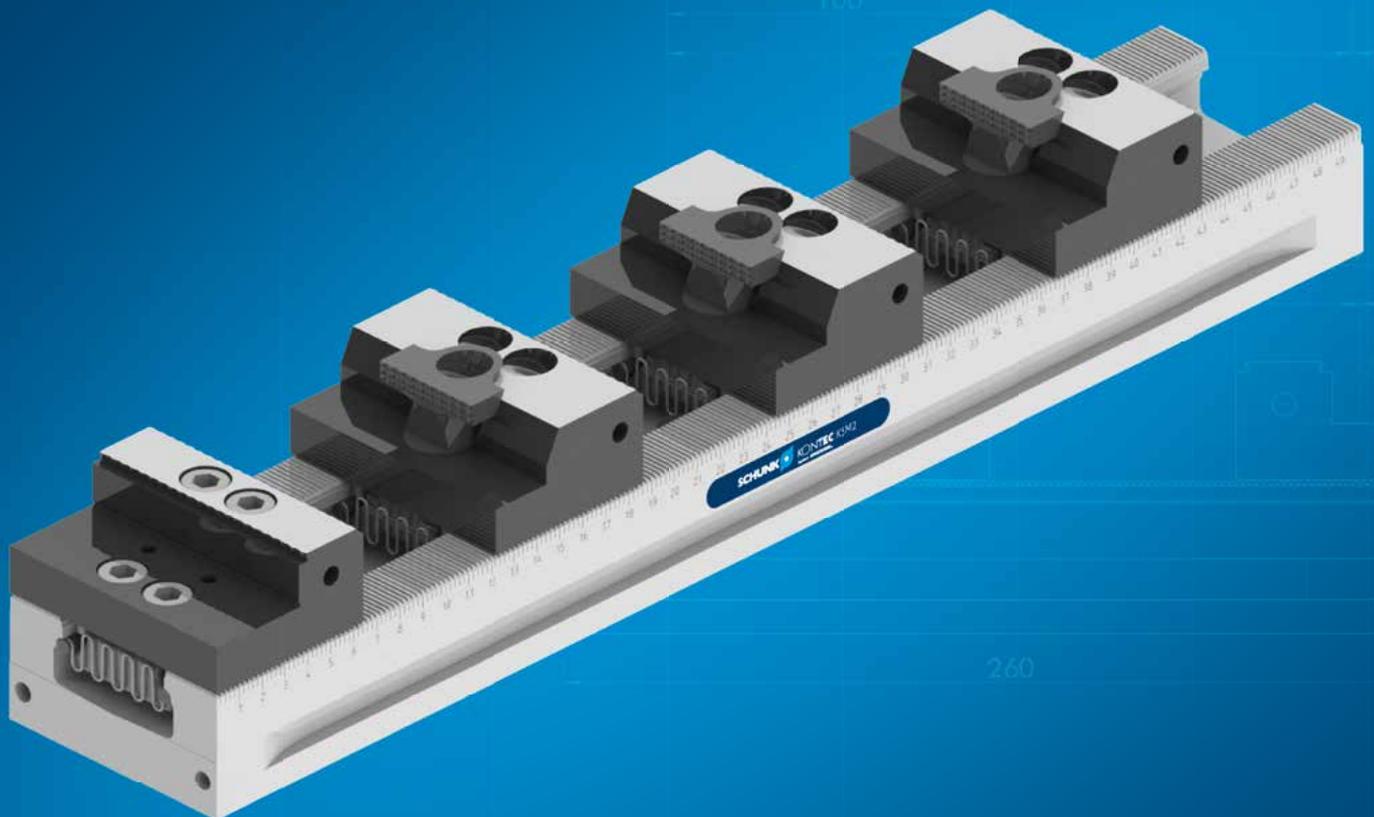
Über Adapterplatten lässt sich mit der KSM2-Schiene eine Vielzahl an unterschiedlichen Aufspannmöglichkeiten realisieren. Dank VERO-S Schnittstelle ist die KSM2-Spannschiene flexibel mit dem großen SCHUNK VERO-S Baukasten kombinierbar.

KSM2

Multiple clamping system with jaw quick-change system.

The KONTEC KSM2 multi clamping system drastically reduces set-up times due to its innovative jaw quick-change system. The jaws can simply be moved upwards from the rail and do not have to be taken out piece by piece from the sides. Due to even slimmer jaws, the parts are now even more compact in comparison to the KONTEC KSM clamping rail.

With the KSM2 rail combined with adapter plates a variety of different span options are possible. Due to the VERO-S interface, the KSM2 clamping rail offers a range of versatile combination options with large VERO-S modular system from SCHUNK.



Vorteile – Ihr Nutzen

Gehärtete und geschliffene Verzahnung

Für höchste Präzision und Formstabilität

Gelaserter Maßstab

Schnelles und genaues Vorjustieren

Kombination mehrerer Spannschienen

Hohe Flexibilität

Sehr hohe Beladedichte

Ermöglicht eine wirtschaftliche Bearbeitung

Backenschnellwechselsystem

Noch flexibler, noch kürzere Rüstzeiten

Umfangreiches Backenprogramm

Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Nur ein Spannschlüssel für den Mehrfachspanner

Optimale Bedienerfreundlichkeit

VERO-S Schnittstelle

Flexibel kombinierbar mit dem großen VERO-S Baukasten.
Noch kürzere Rüstzeiten

Advantages – Your benefits

Hardened and ground serration

For maximum precision and form stability

Laser-etched ruler

Quick and precise preadjustment

Combination of several clamping rails

High degree of flexibility

Extremely high loading density

For economical machining

Jaw quick-change system

Even more versatile, even shorter set-up times

Vast chuck jaw program

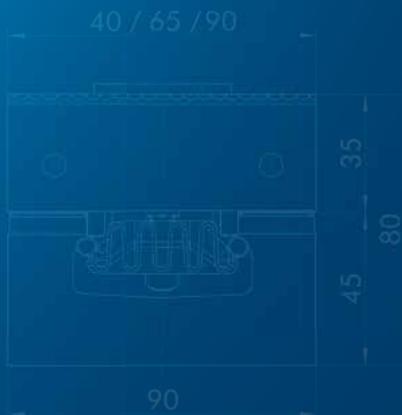
Optimal adjustment to new clamping tasks

Only one actuation key is necessary for the multiple clamping vise

Optimal operator convenience

VERO-S interface

Versatile range of combinations due to the VERO-S modular system. Even shorter set-up times

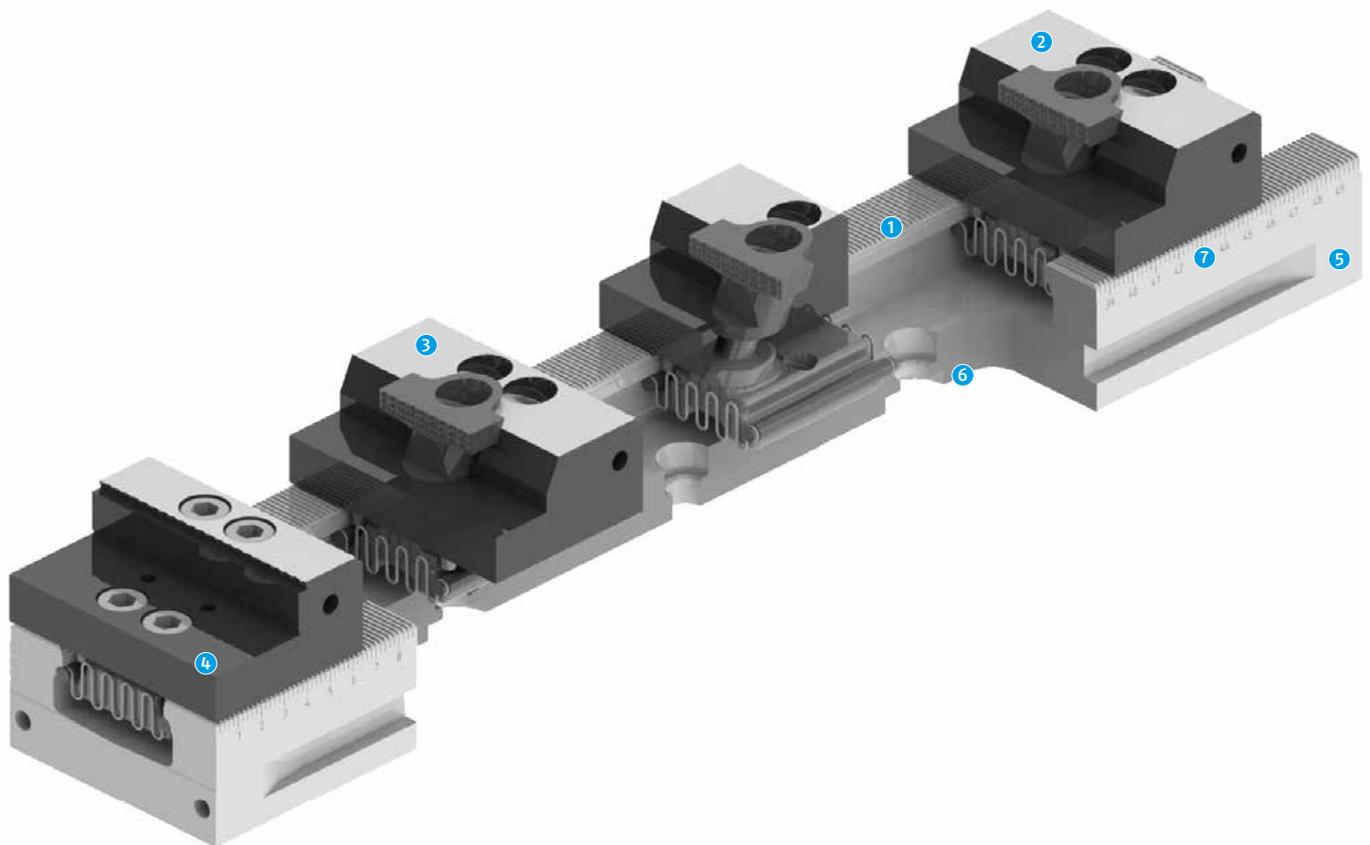


Technik

Die beweglichen Spannbacken können mit Hilfe des Backenschnellwechselsystems beliebig ein- und ausgetauscht beziehungsweise positioniert werden. Ein gelasertes Maßstab sorgt dafür, dass die Backen gleichmäßig und je nach Anforderung auf der Schiene positioniert werden können. Gespannt wird mit der Verstellbacke über ein geschlossenes Keilhakensystem, das auch einen Niederzug am Werkstück bewirkt. Als Werkstückanschlag dienen die feste Backe sowie die jeweiligen Rückseiten der Verstellbacken.

Technology

The movable chuck jaws can be changed or positioned with the help of the jaw quick-change system. A lasered benchmark ensures that the jaws can be positioned on the rail evenly and as specified. Clamping is achieved with the movable jaw via a closed wedge hook system that pulls down the workpiece. The back of the adjusting jaws and the fixed jaw serve as the workpiece stop.



Technik

- 1 Gehärtete und geschliffene Verzahnung**
Für höchste Präzision und Formstabilität
- 2 Umfangreiches Backenprogramm**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- 3 Backenpositionierung von oben**
Schnelles und einfaches Handling
- 4 Feste Backe um 180° wendbar**
Hohe Flexibilität
- 5 Extrem steife Spannschiene**
Sorgt für optimale Fertigungsergebnisse
- 6 VERO-S Schnittstelle**
Adaptierung auf allen NSL3 und NSL plus Spannstationen möglich
- 7 Gelaserter Maßstab**
Für schnelle Positionierung der Spannbacken

Technology

- 1 Hardened and ground serration**
For maximum precision and form stability
- 2 Vast chuck jaw program**
Optimal adjustment to new clamping tasks
- 3 Jaw positioning from above**
Fast and easy handling
- 4 Fixed jaw can be turned 180°**
High degree of flexibility
- 5 Extremely rigid clamping rail**
Ensures optimal production results
- 6 VERO-S interface**
Can be adapted to all NSL3 and NSL plus clamping stations
- 7 Laser-etched ruler**
For quick chuck jaw positioning



Technik

Backenschnellwechsel der Trägerbacken

Die Mehrfachspanner KSM2 sind standardmäßig mit einem Backenschnellwechselsystem ausgerüstet. Über zwei Schrauben kann die Trägerbacke gelöst und entnommen oder versetzt werden. Die Backe wird nach oben entnommen. So kann jede Backe einzeln, ohne die anderen zu stören, entnommen werden. Der Backenwechsel dauert weniger als eine Minute.

- 1 Lösestellung
- 2 Spannstellung

Backenschnellwechsel der Spannbacken

Die Trägerbacken des Mehrfachspanners KSM2 sind standardmäßig mit einem Backenschnellwechselsystem ausgerüstet. Über eine Schraube kann die Spannbacke gelöst und gewechselt werden. Der Backenwechsel dauert weniger als 30 Sekunden.

- 1 Niederzugbacke grip
- 2 Parallelsannbacke
- 3 Pendelbacke grip mit Niederzug

Verbindung der Spannschienen

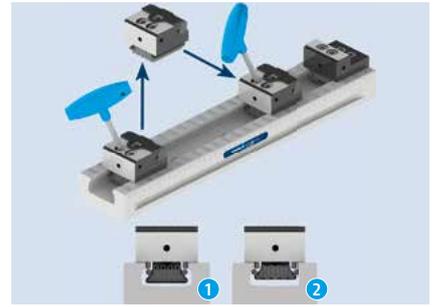
Durch ein Verbindungselement können zwei oder mehrere KSM2-Spannschienen miteinander verbunden bzw. verlängert werden.

Technology

Jaw quick-change of the supporting jaws

The KSM2 multiple clamping vise is equipped with a jaw quick-change system as standard. The supporting jaw can be released and removed or offset via two screws. The jaw is removed upwards. Every jaw can be removed individually, without interfering with the others. Jaw change takes less than a minute.

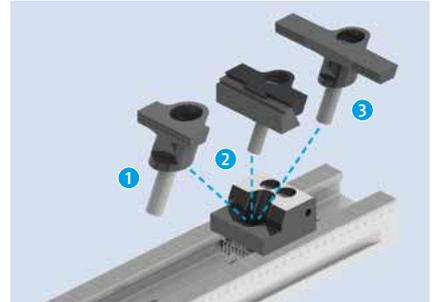
- 1 Release position
- 2 Clamping position



Jaw quick-change of the chuck jaws

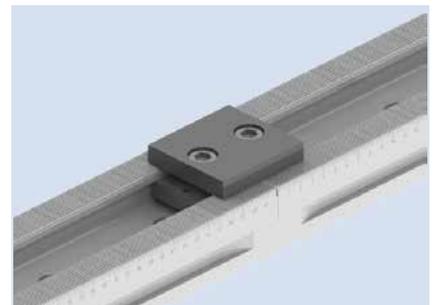
The supporting jaws of the KSM2 multiple clamping vise are equipped with a jaw quick-change system as standard. The chuck jaw can be released and changed via a screw. Jaw change takes less than a 30 seconds.

- 1 Pull-down jaw grip
- 2 Parallel jaw
- 3 Pendulum jaw grip with pull-down function



Connection of the clamping rails

Two or more KSM2 clamping rails can be connected to one another or extended by a connection piece.



Positionierung der Spannschiene über Nullpunktspannsystem VERO-S

Alle KSM2-Schienen sind standardmäßig mit VERO-S Schnittstellen ausgestattet. Diese ermöglichen es VERO-S Spannbolzen zu befestigen und diese dann mit dem modularen VERO-S Baukasten zu verbinden.

Positioning the clamping rail via VERO-S quick-change pallet system

All KSM2 rails are equipped as standard with VERO-S interfaces. These enable VERO-S clamping pins to be fastened and to combine the entire system with the VERO-S modular system.



Positionierung der Spannschiene über Rasterbohrungen

Die Positionierung der KSM2-Schiene erfolgt über Rasterbohrungen mit Hilfe von zwei Passschrauben in der ersten und letzten Bohrung der Spannschiene. Eine zusätzliche Befestigung erfolgt durch weitere Zylinderschrauben in den restlichen Bohrungen.

Positioning the clamping rail via grid holes

The KSM2 rails are positioned using grid holes and two fitting screws, which are positioned in the first and last clamping rail bore holes. Other cylindrical screws are inserted in the remaining holes for a more secure hold.

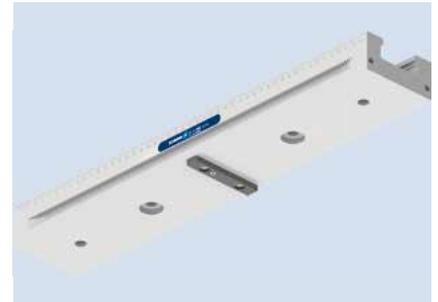


Positionierung der Spannschiene über T-Nuten oder Schrauben

- Ausrichtung in der T-Nut (14, 16, 18 mm) mit dem dazu passendem Ausrichtset für T-Nuten. Für T-Nut mit der Breite 12 mm einfach zwei Zylinderstifte $\varnothing 12$ verwenden.
- Aufspannen mit Schrauben durch die Spannschiene oder seitlich mit Spannpratzen.

Positioning the clamping rail via T-slots or screws

- Alignment in the T-slot (14, 16, 18 mm) with the suitable alignment set for T-slots. For a T-slot with a width of 12 mm, simply use two cylindrical pins ($\varnothing 12$).
- Clamping with screws through the clamping rail or with clamping claws at the side.



Adapterplatten für KSM2-Schienen

Mit Hilfe einer Adapterplatte und dem cleveren Klemmmechanismus können weitere Spannmittel schnell und einfach auf KSM2-Schienen ein- und ausgewechselt werden.

- 1 **Klemmbride**
- 2 **Verriegelungswalze zum Klemmen des Spannmittels auf KSM2**
- 3 **Rückholfeder zum Lösen des Klemmmechanismus**
- 4 **Frei zugängliche Klemmschrauben**
- 5 **Stellung gelöst**
- 6 **Stellung gespannt**

Adapter plates for KSM2 rails

With the aid of an adapter plate and a clever clamping mechanism, other clamping devices can be exchanged quickly and easily on the KSM2 rails.

- 1 **Clamps**
- 2 **Locking roller for mounting the clamping device on the KSM2**
- 3 **Return spring for loosening the clamping mechanism**
- 4 **Freely accessible clamping screws**
- 5 **Released position**
- 6 **Clamped position**

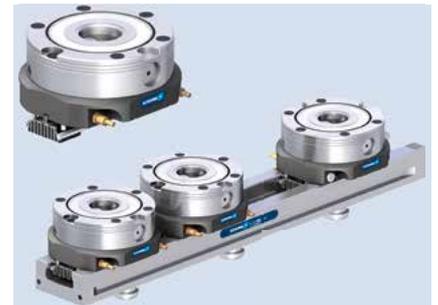


KSM2 mit APK VERO-S NSE plus 138-V1

Die Kombination von VERO-S NSE plus 138-V1 mit KSM2 ermöglicht flexible Stichmaße unter den Nullpunktspannmodulen. Die Nullpunktspannmodule können auf der Verzahnung (Rastermaß 2 mm) beliebig positioniert werden.

KSM2 with APK VERO-S NSE plus 138-V1

The combination of VERO-S NSE plus 138-V1 with KSM2 permits flexible gauges for bore holes under the quick-change pallet modules. The quick-change pallet modules can be positioned anywhere on the serration (grid dimension 2 mm).



KSM2 mit APK KONTEC KSC2

In der Kombination KSM2-Spanner mit dem Zentrischspanner KSC2 können schnell und flexibel kleine kubische Werkstücke gespannt werden. Der KSM2-Spanner kann durch wenige Handgriffe umgerüstet werden und wird so noch vielseitiger.

KSM2 with APK KONTEC KSC2

The combination of the KSM2 vise and the KSC2 centric-clamping vise enables small cubic workpieces to be gripped rapidly and flexibly. The KSM2 vise can be re-equipped in just a few steps, making it even more multi-functional.



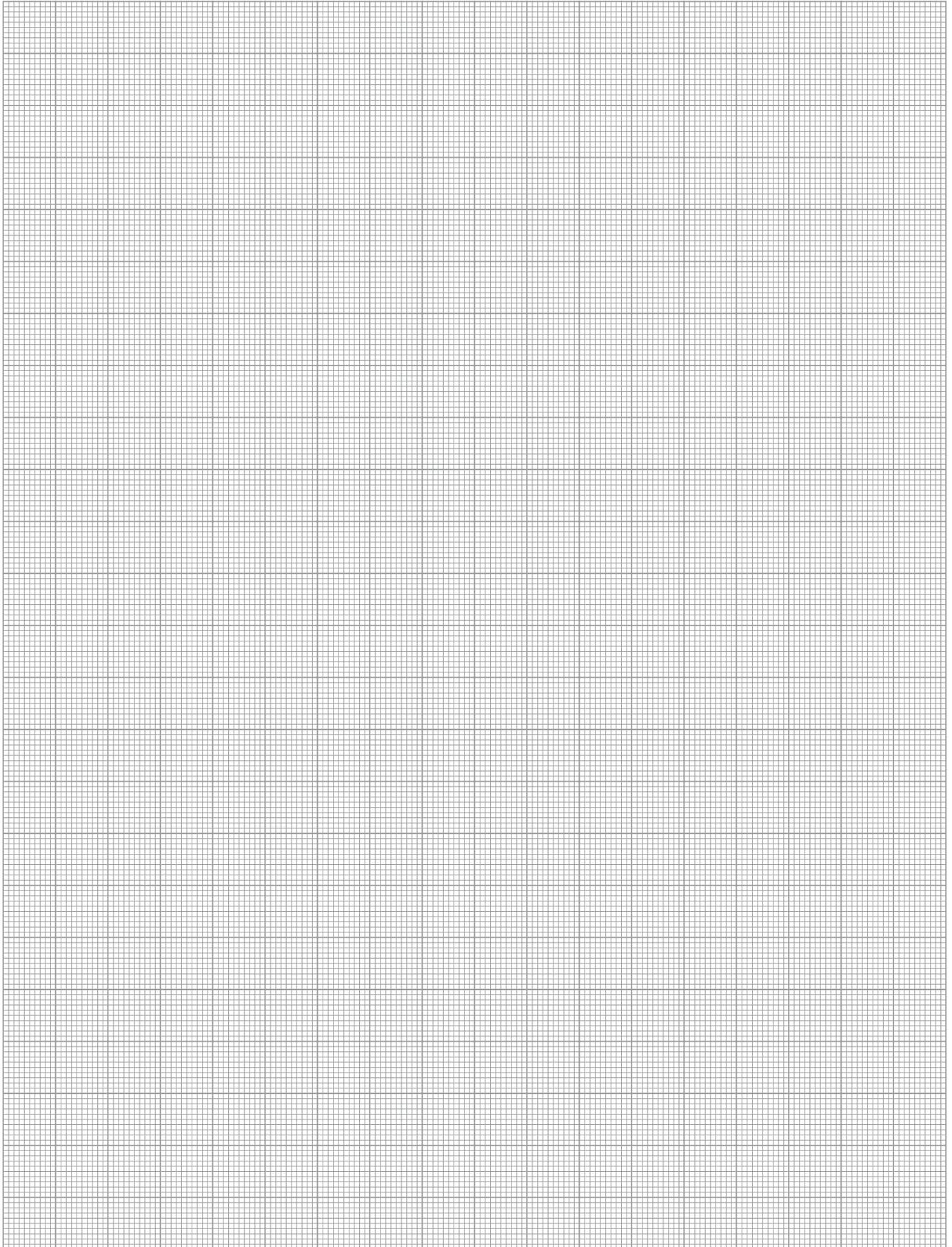
KSM2 mit APK ROTA-S plus 2.0 160

Der KSM2-Spanner kann auch als Spannmittelträger verwendet werden. In Kombination mit dem Handspannfutter ROTA-S plus 2.0 lassen sich die Drehfutter schnell und einfach auf der KSM2-Schiene positionieren. Dadurch können auch rotationssymmetrische Werkstücke durch das 3-Backenfutter schnell und zuverlässig gespannt werden.

KSM2 with APK ROTA-S plus 2.0 160

The KSM2 vise can also be used as a clamping device carrier. In combination with the ROTA-S plus 2.0 manual chuck, the lathe chucks can be positioned quickly and easily on the KSM2 rail. Rotationally symmetric workpieces can also be clamped quickly and reliably by the 3-jaw chuck.





Spannkapazität

Die Spannweite zeigt die max. Werkstückgröße je nach Anzahl der Spannstellen bei den einzelnen Schienenlängen.

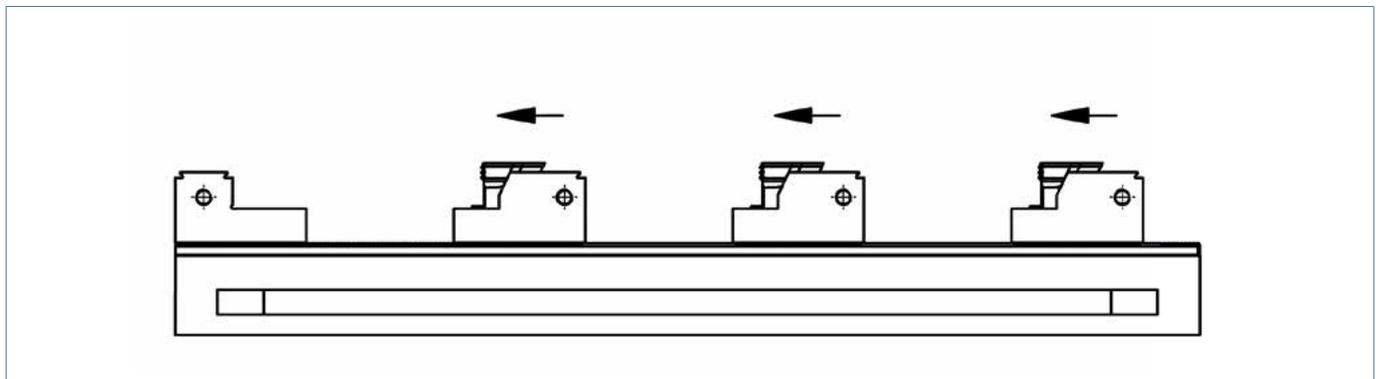
Clamping Capacity

The clamping range shows the max. workpiece size depending on the number of clamping areas for the individual rail lengths.

Bezeichnung Description	Anzahl Werkstücke Number of workpieces								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
KONTEC KSM2 260	183	67							
KONTEC KSM2 400	323	137	75	35	18				
KONTEC KSM2 500	423	187	108	69	38	24			
KONTEC KSM2 600	523	237	142	94	65	40	28	18	
KONTEC KSM2 650	573	262	158	107	75	55	35	24	16

Verstellbacken mit Niederzugbacke grip 40 mm

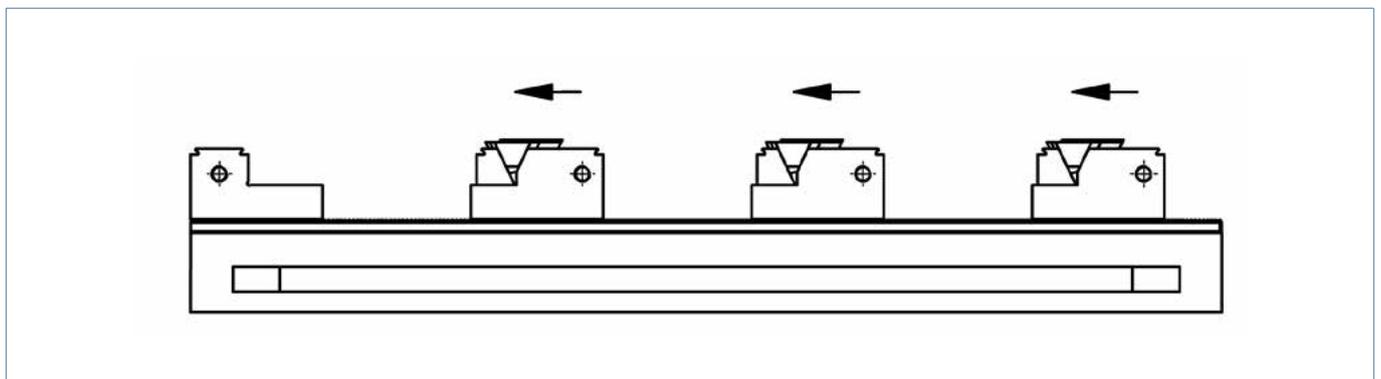
Adjustable jaws with 40 mm grip pull-down jaw



Bezeichnung Description	Anzahl Werkstücke Number of workpieces								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
KONTEC KSM2 260	175	59							
KONTEC KSM2 400	315	129	67	27	10				
KONTEC KSM2 500	415	179	100	61	30	15			
KONTEC KSM2 600	515	229	133	86	57	32	19	10	
KONTEC KSM2 650	565	254	150	98	67	46	26	16	8

Verstellbacken mit Parallelspannbacken

Adjustable jaws with parallel jaws



Spannkapazität

Die Spannweite zeigt die max. Werkstückgröße je nach Anzahl der Spannstellen bei den einzelnen Schienenlängen.

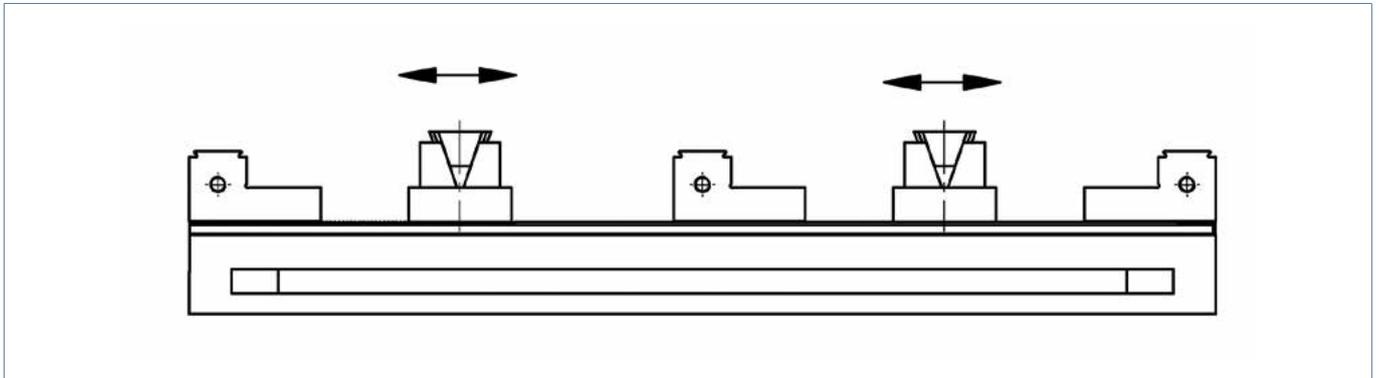
Clamping Capacity

The clamping range shows the max. workpiece size depending on the number of clamping areas for the individual rail lengths.

Bezeichnung Description	Anzahl Werkstücke Number of workpieces							
	2	4	6	8				
KONTEC KSM2 260	82							
KONTEC KSM2 400	152	59						
KONTEC KSM2 500	262	84	44					
KONTEC KSM2 600	252	109	61					
KONTEC KSM2 650	227	121	70	43				

Mit Keilspannbacken

With wedge clamping jaws



Spannkräfte KSM2

Clamping forces KSM2

Baugröße Assembly size	Max. Anzugsdrehmoment Max. torque	Max. Spannkraft Max. clamping force
	[Nm]	[kN]
Verstellbacke 40 Adjustable jaw 40	50	30
Verstellbacke 65 Adjustable jaw 65	50	30
Verstellbacke 90 Adjustable jaw 90	50	30
Verstellbacke 65, H = 165 mm Adjustable jaw 65, H = 165 mm	50	30
Keilspannbacke 40, glatt Wedge clamping jaw 40, smooth	50	30
Keilspannbacke 40, grip Wedge clamping jaw 40, grip	50	30

Spannschiene

Ohne Systembacken

Lieferumfang

Spannschiene inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

Scope of delivery

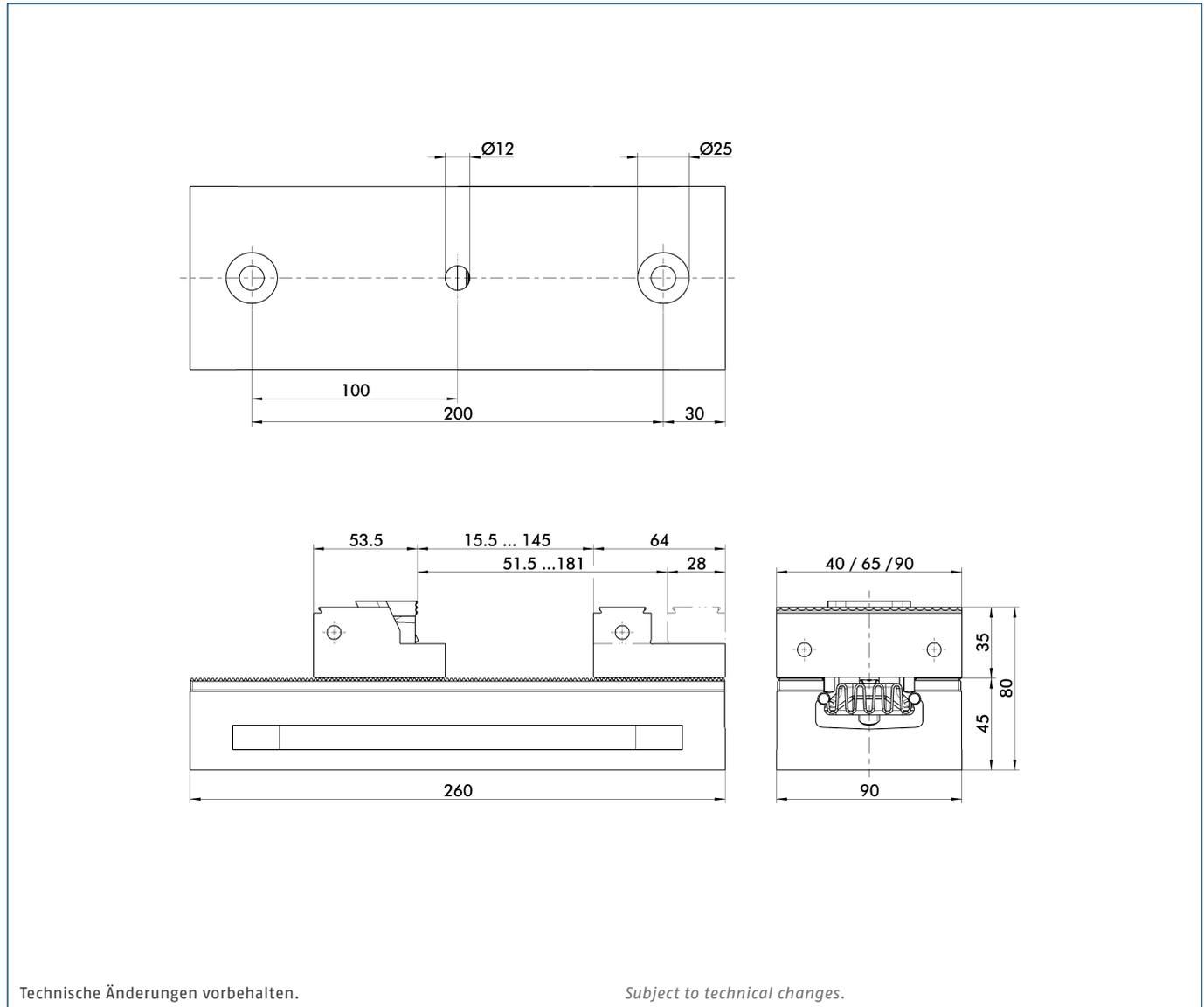
Clamping rail inclusive operating manual; without system jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Schienenbreite <i>Rail width</i> [mm]	Spannkraft <i>Clamping force</i> [kN]	Max. Drehmoment <i>Max. torque</i> [Nm]	Gewicht <i>Weight</i> [kg]
KSM2 90-260	0490723	90	30	50	5

Bei Verwendung von anderen Backen weichen die Spannweiten etwas ab.

When using other jaws the clamping range can differ.



Spannschiene

Ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

Lieferumfang

Spannschiene inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

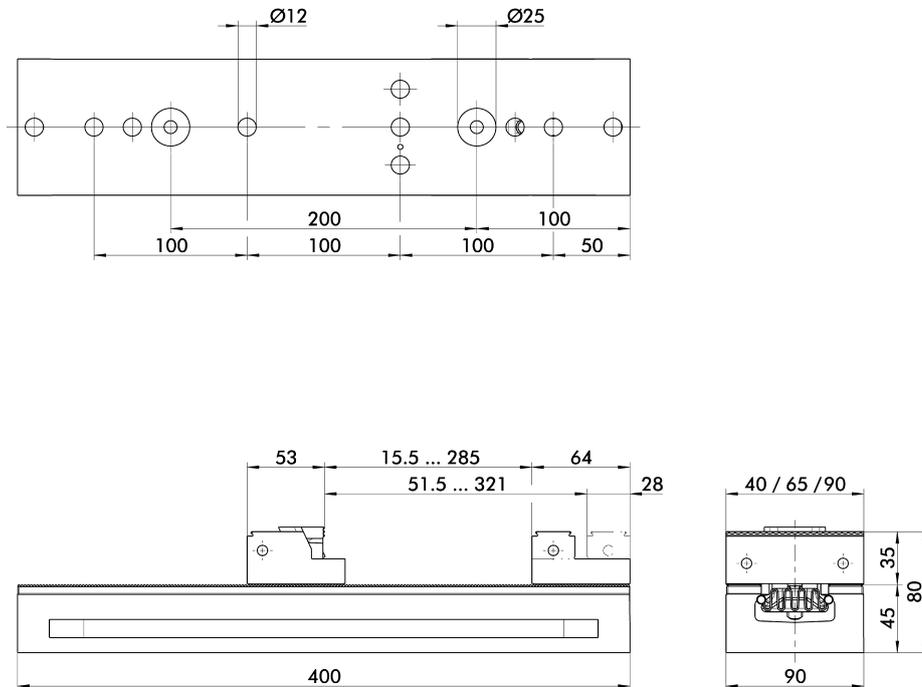
Clamping rail inclusive operating manual; without system jaws

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Schienenbreite Rail width [mm]	Spannkraft Clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSM2 90-400	0490724	90	30	50	7.7

Bei Verwendung von anderen Backen weichen die Spannweiten etwas ab.

When using other jaws the clamping range can differ.



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Spannschiene

Ohne Systembacken

Lieferumfang

Spannschiene inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

Scope of delivery

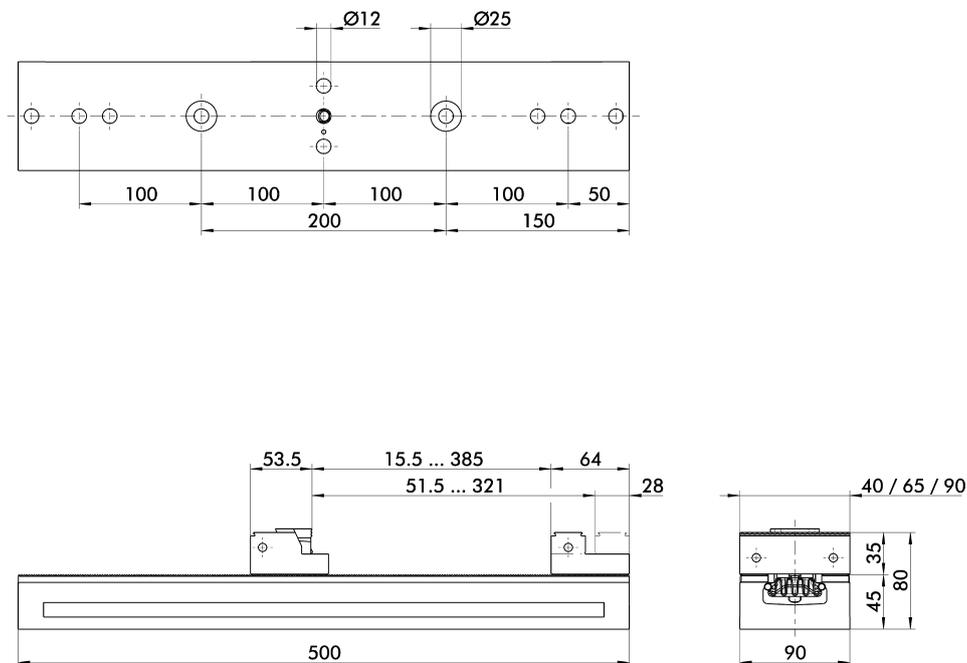
Clamping rail inclusive operating manual; without system jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Schienenbreite <i>Rail width</i> [mm]	Spannkraft <i>Clamping force</i> [kN]	Max. Drehmoment <i>Max. torque</i> [Nm]	Gewicht <i>Weight</i> [kg]
KSM2 90-500	0490725	90	30	50	9.6

Bei Verwendung von anderen Backen weichen die Spannweiten etwas ab.

When using other jaws the clamping range can differ.



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Spannschiene

Ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

Lieferumfang

Spannschiene inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

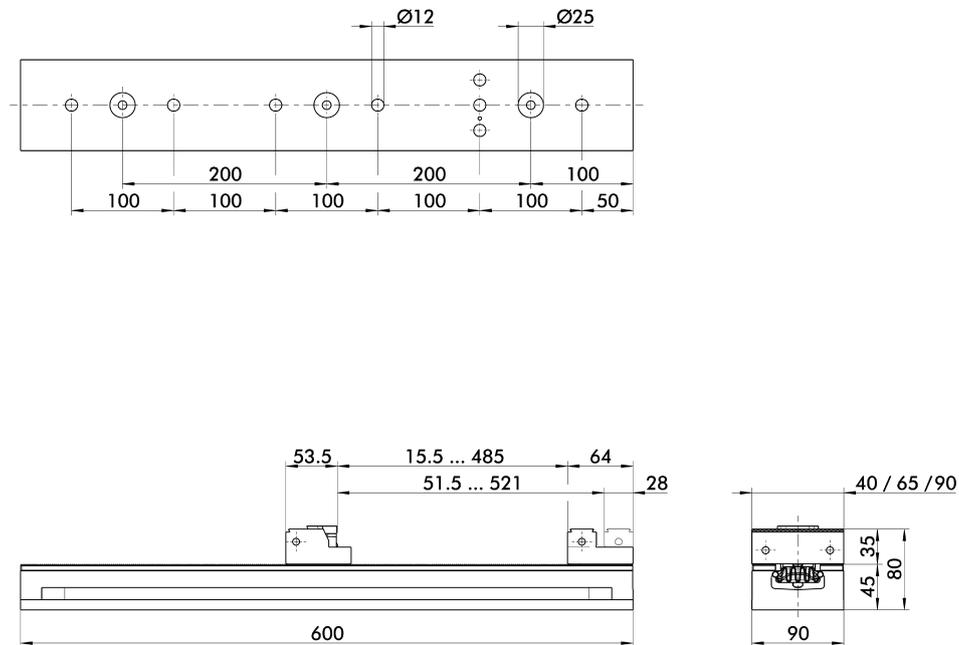
Clamping rail inclusive operating manual; without system jaws

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Schienenbreite Rail width [mm]	Spannkraft Clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSM2 90-600	0490726	90	30	50	11.5

Bei Verwendung von anderen Backen weichen die Spannweiten etwas ab.

When using other jaws the clamping range can differ.



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Spannschiene

Ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

Lieferumfang

Spannschiene inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

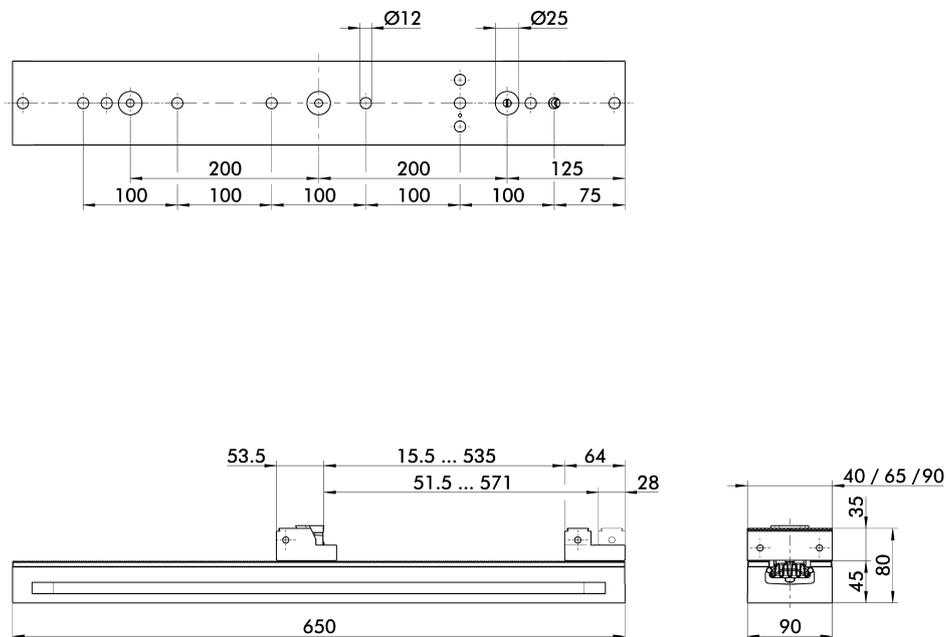
Clamping rail inclusive operating manual; without system jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Schienenbreite <i>Rail width</i> [mm]	Spannkraft <i>Clamping force</i> [kN]	Max. Drehmoment <i>Max. torque</i> [Nm]	Gewicht <i>Weight</i> [kg]
KSM2 90-650	0490727	90	30	50	12.5

Bei Verwendung von anderen Backen weichen die Spannweiten etwas ab.

When using other jaws the clamping range can differ.



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Adapterplatte

Mit Nullpunktspannsystem VERO-S NSE plus 138-V1

Lieferumfang

Adapterplatte, NSE plus 138-V1

Adapter Plate

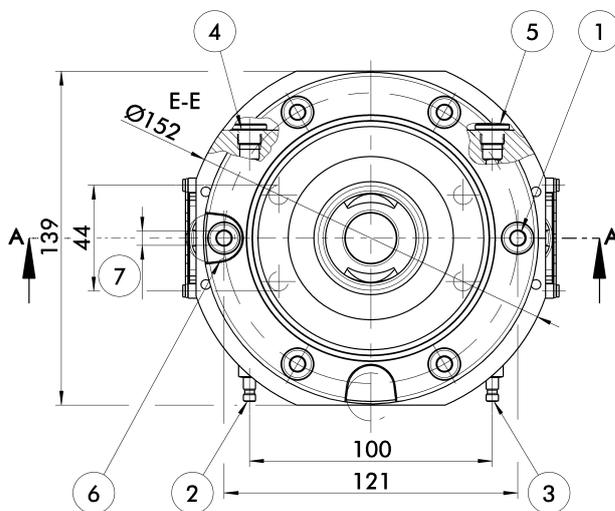
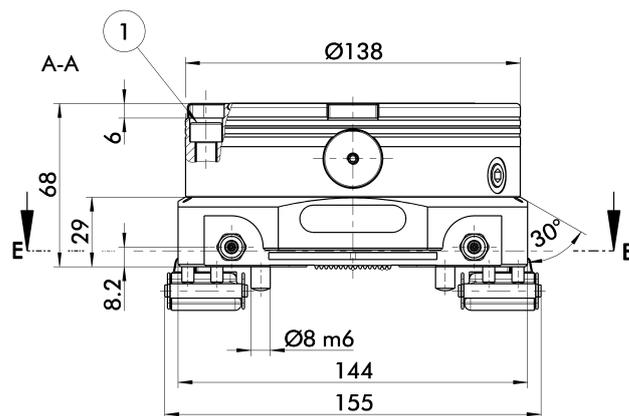
With quick-change pallet system VERO-S NSE plus 138-V1

Scope of delivery

Adapter plate, NSE plus 138-V1

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Einzugskraft Pull-in force [kN]	Einzugskraft mit Turbo Pull-in force with turbo [kN]	Gewicht Weight [kg]
APK VERO-S NSE plus 138-V1	0471590	7.5	25	6.7



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- | | | | |
|--|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ① Befestigungsschrauben zur Betätigung der Klemmeinrichtungen ② Luftanschluss G1/8" Modul öffnen ③ Luftanschluss G1/8" Turbo-Funktion ④ Luftanschluss G1/8" Modul öffnen für modulare Erweiterung | <ul style="list-style-type: none"> ⑤ Luftanschluss G1/8" Turbo-Funktion für modulare Erweiterung ⑥ Nut zur Lageorientierung und Aufnahme von Drehmomenten der Spannpalette (2x 90° winkelorientiert) | <ul style="list-style-type: none"> ① Mounting screws for actuation of the clamping vises ② G1/8" air connection for opening the module ③ G1/8" air connection for Turbo function ④ G1/8" air connection for opening the module for modular expansion | <ul style="list-style-type: none"> ⑤ G1/8" air connection for Turbo function for modular expansion ⑥ Groove for position orientation and absorption of torques from clamping pallet (2x 90° angle oriented) |
|--|--|--|---|

Adapterplatte

Mit Handspannfutter ROTA-S plus 2.0

Lieferumfang

Adapterplatte, ROTA-S plus 2.0 160-42

Adapter Plate

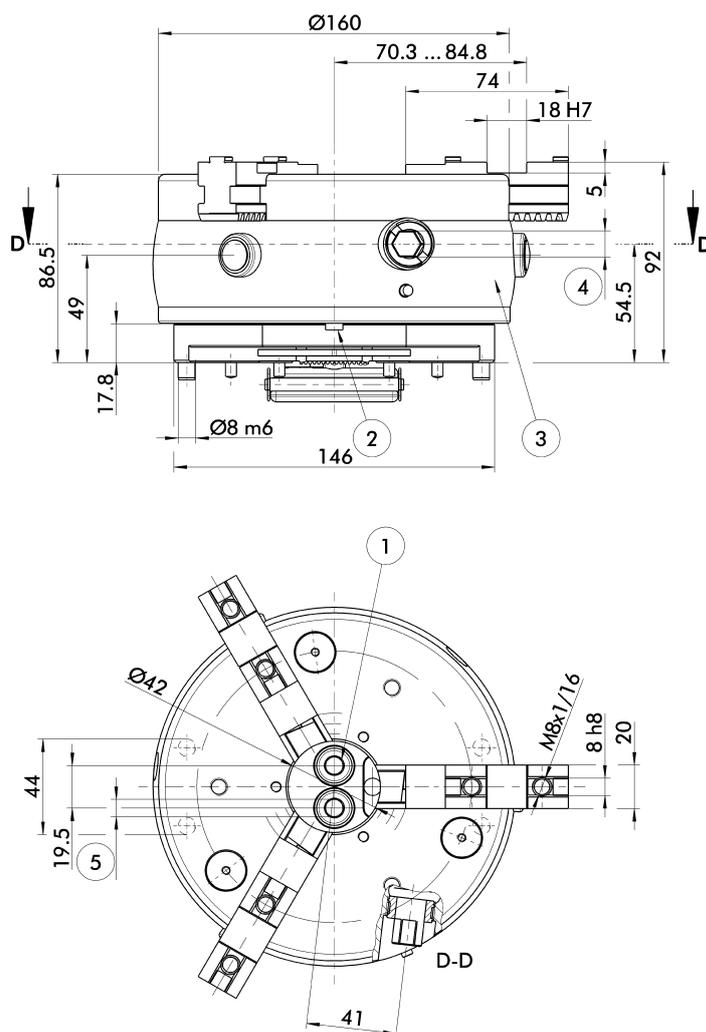
With manual chuck ROTA-S plus 2.0

Scope of delivery

Adapter plate, ROTA-S plus 2.0 160-42

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft Max. Clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
APK ROTA-S plus 2.0 160-42	0471591	65	80	11



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- | | | | |
|---|--|--|--|
| ① Befestigungsschrauben zur Betätigung der Klemmeinrichtungen | ③ Handspannfutter ROTA-S plus 2.0 160-42 | ① Mounting screws for actuation of the clamping device | ③ ROTA-S plus 2.0 160-42 manual chucks |
| ② Wasserablauf | ④ SW 12 | ② Water drainage | ④ AF 12 |
| | ⑤ SW 8 | | ⑤ AF 8 |

Adapterplatte

Mit Zentrischspanner KSC2

Adapter Plate

With centric clamping vise KSC2

Lieferumfang

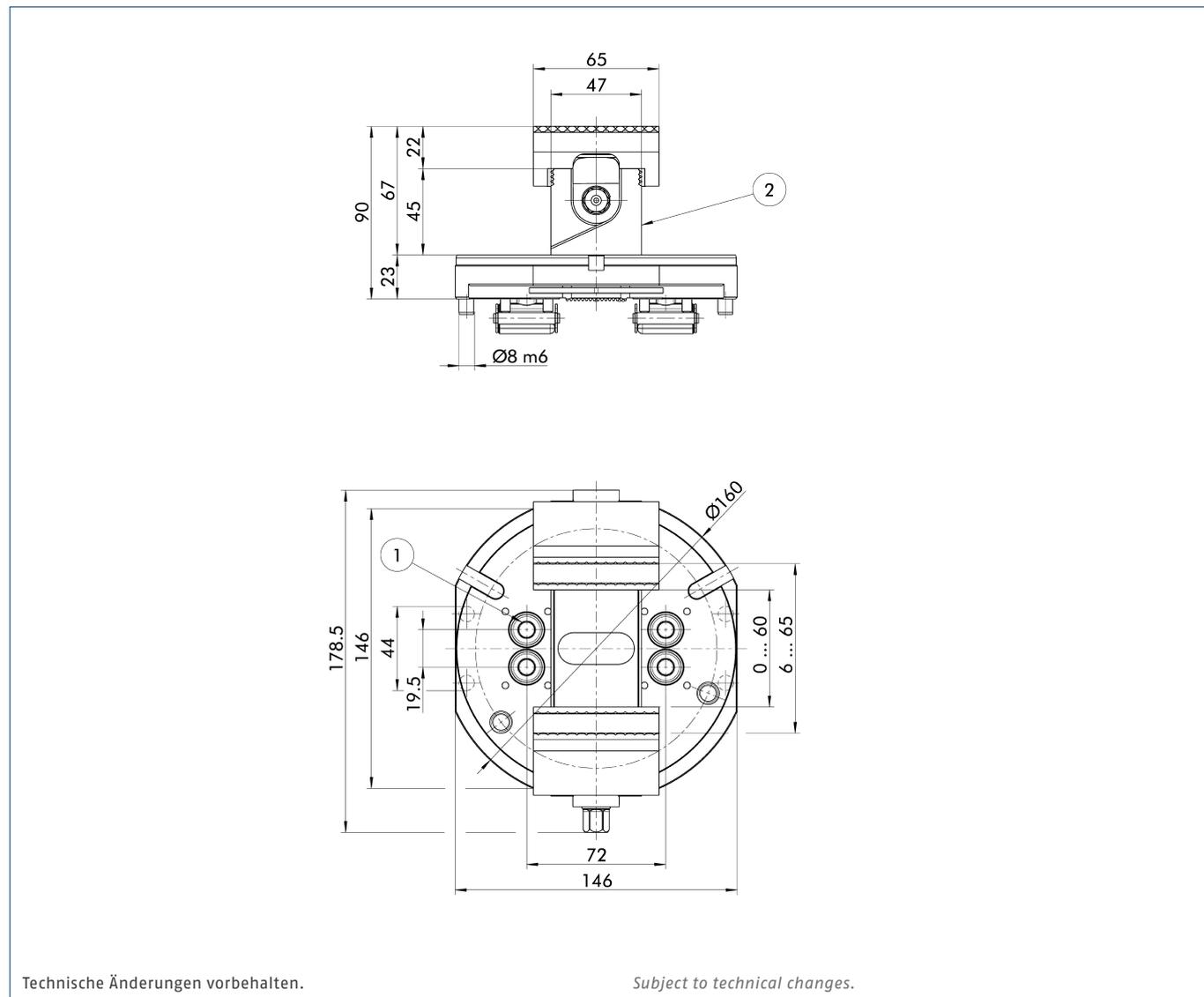
Adapterplatte, Zentrischspanner KSC2 65, Wendebacken grip

Scope of delivery

Adapter plate, KSC2 65 centric clamping vise, reversible grip jaw

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Backenbreite Jaw width [mm]	Spannkraft Clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
APK KSC2	0471592	65	65	50	6



① Befestigungsschrauben zur Betätigung der Klemmrichtungen

② KONTEC KSC2 65

① Mounting screws for actuation of the clamping device

② KONTEC KSC2 65

Spannsäule

Mit Spannschienen für Teilapparate

Lieferumfang

Spannsäule inklusive Flansch, 4 Spannschienen KSM2

Clamping Column

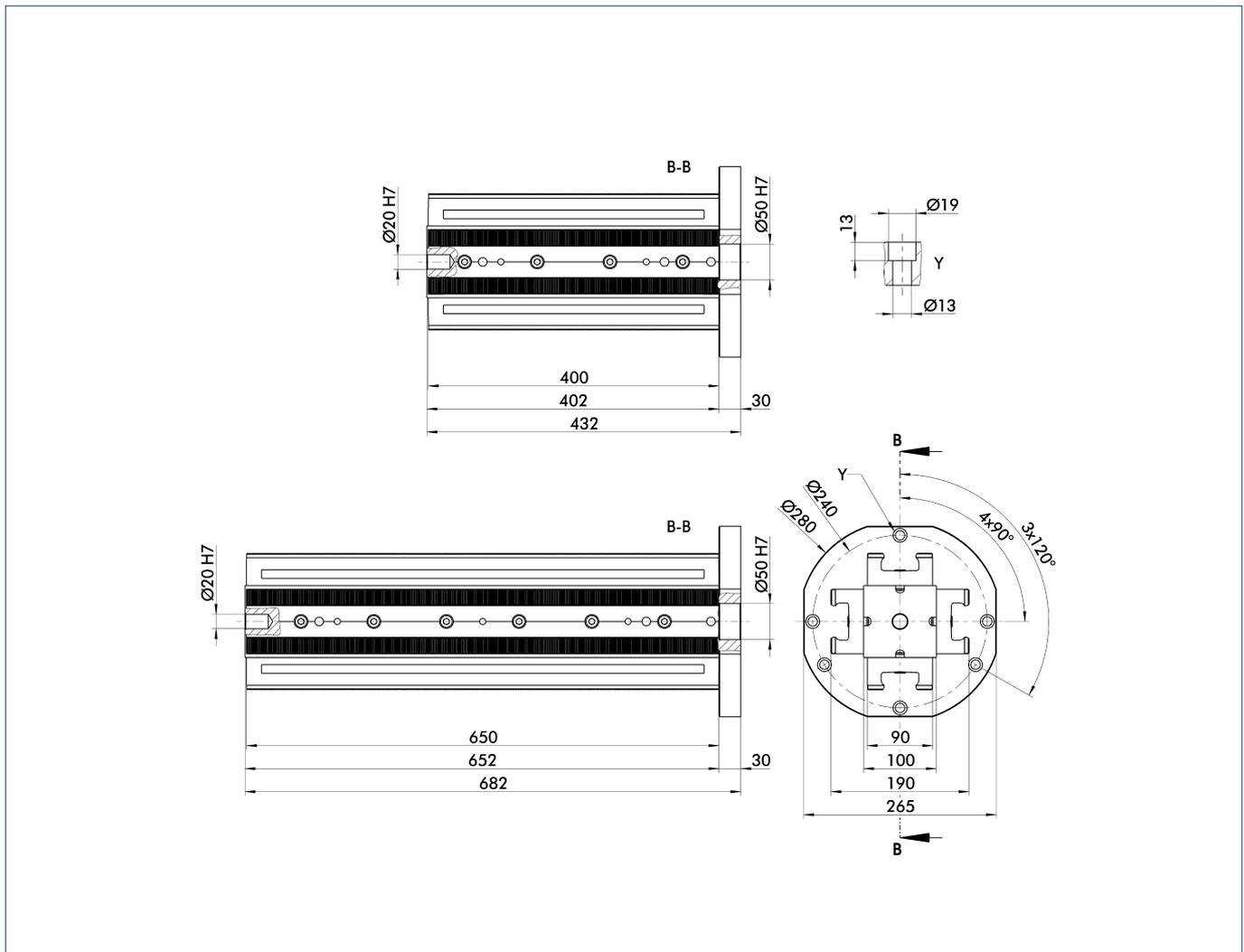
With clamping rails for indexing heads

Scope of delivery

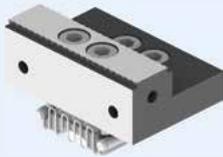
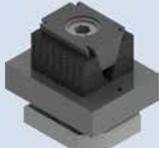
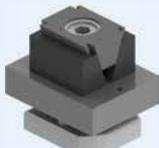
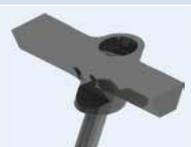
Clamping column including flange, 4 clamping rails KSM2

Technische Daten | Technical data

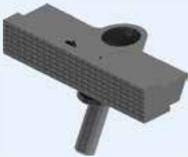
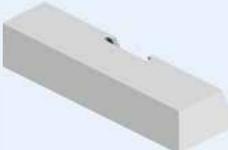
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Schienenbreite Rail width [mm]	Schienenlänge Rail length [mm]	Gewicht Weight [kg]
SSK KSM2 90-400	0490743	90	400	73
SSK KSM2 90-650	0490744	90	650	110



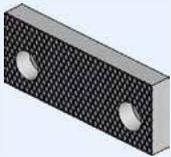
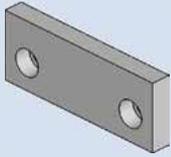
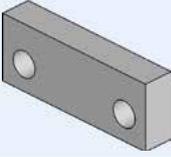
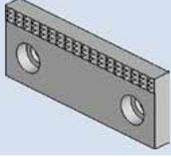
Systembacken | System Jaws

	Beschreibung <i>Description</i>	Passend zu <i>Suitable for</i>	Breite <i>Width</i> [mm]	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	Standardbacke fest (1 Stück) Beidseitig mit grip Stufe und glatter Spannfläche Standard jaw fixed (1 piece) Both sides with grip step and smooth clamping surface	KSM2 90	40	0490728
			65	0490729
			90	0490730
	Verstellbacke (1 Stück) Zur Aufnahme von Spannbacken, Rückseite mit grip Stufe und glatter Spannfläche Adjustable jaw (1 piece) For mounting of clamping jaws. Rear side with grip step and smooth clamping surface	KSM2 90	40	0490731
			65	0490732
			90	0490733
	Verstellbacke 65, Höhe = 165 mm (1 Stück) Erhöhte Verstellbacke für eine bessere Zugänglichkeit bei Schwenkkopfmaschinen Adjustable jaw 65, height = 165 mm (1 piece) Height extended adjustment jaw for a better accessibility for machines with swivel heads	KSM2 90	65	0490734
	Keilspannbacke 40, grip (1 Stück) Wedge clamping jaw 40, grip (1 piece)	KSM2 90	40	0490736
	Keilspannbacke 40, glatt (1 Stück) Mit glatter Spannfläche Wedge clamping jaw 40, smooth (1 piece) With smooth clamping surface	KSM2 90	40	0490735
	Parallels spannbacke grip (1 Stück) Parallel jaw grip (1 piece)	KSM2 90	40	0490751
			65	0490752
			90	0490753
	Parallels spannbacke glatt (1 Stück) Parallel jaw smooth (1 piece)	KSM2 90	40	0490778
			65	0490779
			90	0490780
	Niederzugbacke grip 40 (1 Stück) Pull-down jaw grip 40 (1 piece)	KSM2 90	40	0490750
	Spannkeil (1 Stück) Clamping wedge (1 piece)	KSM2 90	90	0490721
	Pendelbacke grip 90 (1 Stück) Pendulum jaw grip 90 (1 piece)	KSM2 90	90	0490754

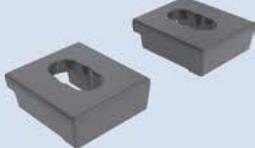
Systembacken | System Jaws

	Beschreibung <i>Description</i>	Passend zu <i>Suitable for</i>	Breite <i>Width</i> [mm]	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	Spannbacke grip 90 (1 Stück) <i>Clamping jaw grip 90 (1 piece)</i>	KSM2 90	90	0490786
	Weiche Spannbacke, Alu (1 Stück) <i>Soft clamping jaw, Alu (1 piece)</i>	KSM2 90	90	0490722
	Weiche Spannbacke, Stahl (1 Stück) <i>Soft clamping jaw, Steel (1 piece)</i>	KSM2 90	90	0490777

Backensortiment | Jaw Program

	Bezeichnung Description	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for [mm]	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Ident.-Nr. ID
	GBC 40-35-11	Backe, gehauen (1 Stück) Jaw, hewn (1 piece)	KSM2 90	40	35	11	0490555
	GBC 65-35-11			65	35	11	0490562
	GBC 90-35-11			90	35	11	0490569
	GBP 40-35-10	Backe, geschliffen (1 Stück) Chuck jaw, ground (1 piece)	KSM2 90	40	35	10	0490578
	GBP 65-35-10			65	35	10	0490579
	GBP 90-35-10			90	35	10	0490580
	GBW 40-35-16	Backe, weich (1 Stück) Jaw, soft (1 piece)	KSM2 90	40	35	16	0490556
	GBW 65-35-16			65	35	16	0490589
	GBW 90-35-16			90	35	16	0490570
	GBG 40-35-10	Backe, grip (1 Stück) Jaw, grip (1 piece)	KSM2 90	40	35	10	0430183
	GBG 65-35-10			65	35	10	0490564
	GBG 90-35-10			90	35	10	0490571
	GBG-W 35-35-10.5	Backe, grip wendbar (1 Stück) Jaw, grip reversable (1 piece)	KSM2 90	35	35	10.5	0430718

Zubehör | Accessories

	Beschreibung <i>Description</i>	Passend zu <i>Suitable for</i>	Höhe Height [mm]	Ident.-Nr. ID
	Drehmomentschlüssel 8 - 50 Nm Mit Vierkant-Antrieb 3/8", ohne Sechskant-Einsatz Torque wrench 8 - 50 Nm With square-drive 3/8", without hexagonal-insert	KSM2 90		0432355
	Sechskant-Stifteinsatz SW 8 Für Drehmomentschlüssel mit 3/8" Hexagonal pin insert SW 8 For torque wrenches with 3/8"	KSM2 90		0490764
	Verbindungselement Zur Verbindung von zwei Spannschienen Connecting element To connect two clamping rails	KSM2 90		0490765
	Werkstückanschlag mittel Workpiece stop medium	KSM2 90		0430710
	Werkstückunterlagen für KSM2 Backenbreite 40 mm Gehärtet und geschliffen Workpiece supports for KSM2 jaw width 40 mm Hardened and ground	KSM2 90	25	0490757
	Werkstückunterlagen für KSM2 Backenbreite 65 mm Gehärtet und geschliffen Workpiece supports for KSM2 jaw width 65 mm Hardened and ground	KSM2 90	11	0490758
	Werkstückunterlagen für KSM2 Backenbreite 90 mm Gehärtet und geschliffen Workpiece supports for KSM2 jaw width 90 mm Hardened and ground	KSM2 90	17	0490759
	Aufspannschrauben für Spannpratzen Clamping screws for clamping claws	T-Nut 12 mm/M10		0432043
	Aufspannschrauben für Mehrfachspanner Clamping screws for multi clamping vise	T-Nut 14 mm/M12		0432044
	Spannpratzen Clamping claws	T-Nut 16 mm/M14		0432045
		T-Nut 18 mm/M16		0432046
		T-Nut 12 mm		0490756
		T-Nut 14 mm		0490549
		T-Nut 16 mm		0490550
		T-Nut 18 mm		0490588
		KSM2 90		0490604

Zubehör | Accessories

	Beschreibung <i>Description</i>	Passend zu <i>Suitable for</i>	Höhe <i>Height</i> [mm]	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	Passschraube Ø 12f7/M12 oder Ø 16g5/M16 Fitting screw Ø 12f7/M12 or Ø 16g5/M16	KSM2 90		0432047
	Ausricht- und Zentrierset Alignment and centering set	T-Nut 14 mm		0432209
		T-Nut 16 mm		0432210
		T-Nut 18 mm		0432211