

CoroCut® QD

Nova geometria rotativa para perfilamento

Para longos balanços em canais estreitos

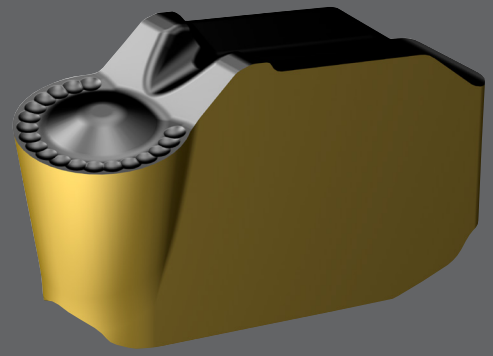
CoroCut® QD, para operações seguras de cortes e canais, está disponível com a já consagrada geometria -RM.

Essa geometria rotativa permite o perfilamento com longos balanços em canais estreitos, a possibilidade de usar torneamento não linear e usinar canais com um fundo radial completo.

Características e benefícios

- Melhor controle de cavacos e vida útil da ferramenta
- É possível usar com lâmina de eixo Y
- Assento rígido da pastilha
- Refrigeração interna superior e inferior





Aplicação

- Perfilamento externo
- Para longos balanços em canais estreitos
- Recessos e saídas para retífica

Recomendações:

- GC1125 para acabamento em todos os materiais e desbaste em ISO N e S
- GC1135 para desbaste em ISO M e S
- GC4335 para desbaste em ISO P e K



Áreas de aplicação ISO

Caso do cliente

Peça: Eixo MX

Material: 42CrMo4+QT

Operação: Usinagem de canais

Máquina: Niles Simmons N30



	Concorrente	Sandvik Coromant
Ferramenta		CoroCut QD
Pastilha		QD-NK-0600-RM 4335
n , rpm (rot/min)	290	290
v_c m/min (pés/min)	160–180 (525–591)	160–180 (525–591)
f_r mm/rot (pol./rot.)	0,3 (0,012)	0,3 (0,012)
a_p mm (pol.)	2,7 (0,106)	2,7 (0,106)
Vida útil da ferramenta:	1 peça	2 peças

Resultado: A usinagem de canais com CoroCut® QD resultou vida útil mais longa e melhor controle de cavacos.

Para mais informações, entre em contato com seu representante Sandvik Coromant local ou visite www.sandvik.coromant.com

Sede corporativa:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:262 pt-BR © AB Sandvik Coromant 2019

