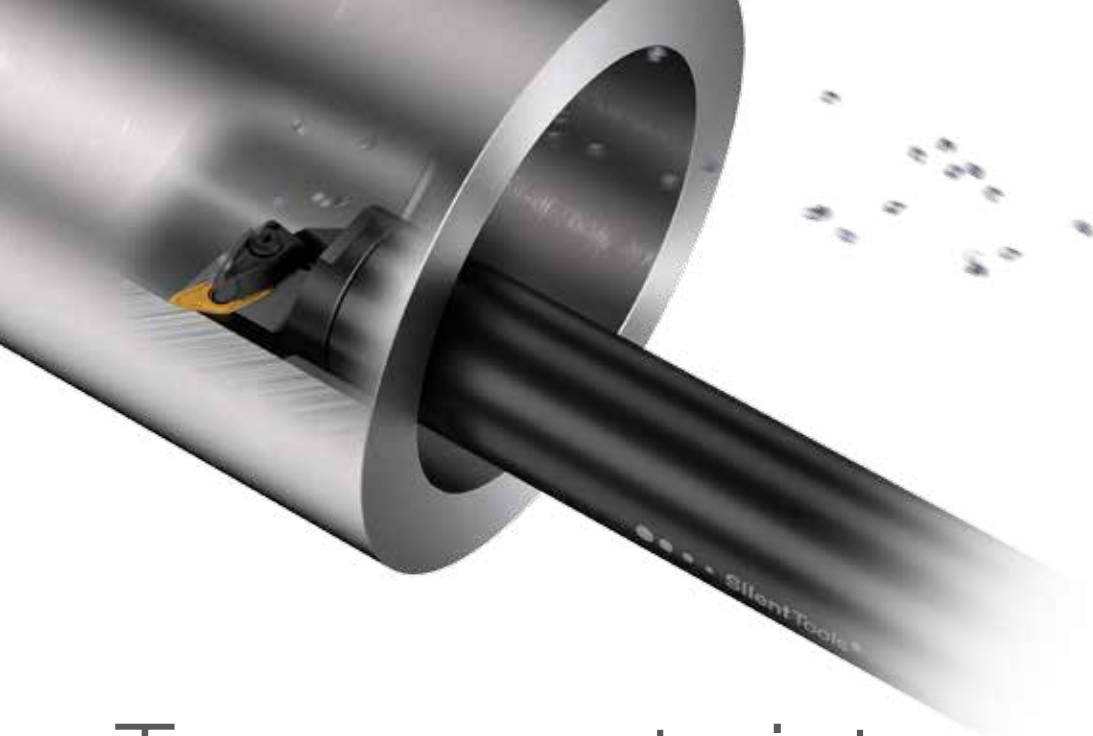


Cabeça CoroTurn® Prime SL para torneamento interno

Produtividade extraordinária para
aplicações de torneamento interno



Torneamento interno com excelente escoamento de cavacos

Agora é possível utilizar nossa metodologia PrimeTurning™ para aplicações de torneamento interno. A capacidade de usinar de dentro para fora permite excelente escoamento e controle de cavacos.

Além disso, a solução da cabeça CoroTurn® Prime SL produz um excelente acabamento superficial e oferece alta produtividade, maior vida útil da ferramenta e alta utilização da máquina.



Economiza tempo de set-up e de troca de ferramentas



Reduz o estoque



Aumenta a produtividade

Ferramentas flexíveis

Com as cabeças CoroTurn® Prime SL é possível criar uma grande variedade de combinações de ferramentas a partir de um pequeno estoque de adaptadores e cabeças de corte.

Cabeças SL estão disponíveis no diâmetro de 40 mm (1,575 pol.). Eles se encaixam em barras de aço e de metal duro sólidas, bem como em barras de mandril antivibratórias Silent Tools™ para usinagem interna sem vibrações.



Tipo A

- Desenhada para desbaste leve, acabamento e perfilamento
- Direção de dentro para fora



Tipo B

- Projetada para desbaste
- Direção de dentro para fora



Tipo B

- Projetada para desbaste
- Direção de fora para dentro

Aplicação

- Para torneamento interno de diâmetros grandes acima de 90 mm (3,5 pol.) e balanço de até 8–10×D
- Para as indústrias de óleo e gás, aeroespacial e outras em que existe a necessidade de usinagem interna de diâmetros grandes
- ISO P, M, K e S



Porta-ferramentas CoroTurn® Prime

Nossa oferta completa PrimeTurning™ agora inclui possibilidades de usinagem mais produtivas. Alcance maior produtividade e lucratividade ao reduzir as paradas da máquina com os novos porta-ferramentas para centros de torneamento, tornos verticais e máquinas multitarefas.



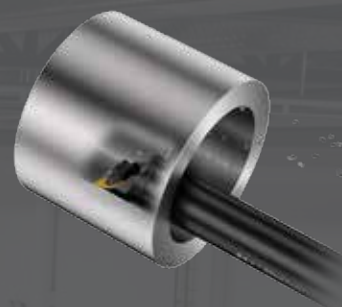
Porta-ferramentas axiais



Porta-ferramentas radiais



Porta-ferramentas multitarefas



Cabeças SL

Caso de cliente

Peça: Anel de rolamento, diâmetro interno de 300 mm (11,8 pol.)

Material: CMC 02.2

Operação: Torneamento interno

Máquina: Torno vertical EMAG



Desbaste



Acabamento

Aumento de controle de cavacos e acabamento superficial superior

	Desbaste	Acabamento
Ferramenta	SL-CP-25BR-40C	SL-CP-30AR-11C
Pastilha	CP-B1108-M5 4325	CP-A1108-L5W 4325
a_p mm (pol.)	2 (0,079)	1 (0,039)
f_r mm/rot (pol./rot)	0,8 (0,031)	0,4 (0,016)
v_c m/min (pés/min)	250 (820)	250 (820)

Resultados:

Os cavacos foram facilmente escoados para fora do furo, resultando em maior controle de cavacos e melhor acabamento superficial. Ao ver o resultado, o cliente decidiu imediatamente implementar as cabeças CoroTurn® Prime SL em toda a linha de produção.

Para mais informações, entre em contato com seu representante Sandvik Coromant local.

Escritório central:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com