

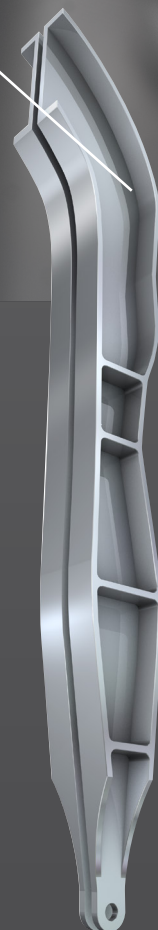
CoroMill® 415

Fresa para alto avanço e diâmetros pequenos

A CoroMill® 415 é um novo conceito para faceamento de alto avanço e diâmetros pequenos. A alta taxa de remoção de metal e as pastilhas de quatro arestas tornam essa solução verdadeiramente produtiva e com bom custo x benefício. A fresa também oferece um desempenho confiável e seguro devido à exclusiva interface iLock™.

Benefícios

- Custo reduzido por peça e maior produtividade devido à alta taxa de remoção de metal e às pastilhas de quatro arestas
- A CoroMill 415 com tecnologia iLock™ é uma solução confiável e segura, que propicia peças com menos refugo
- Ferramenta versátil apropriada para uma ampla gama de aplicações
- A CoroMill 415 pode ser combinada com o acoplamento Coromant EH e adaptadores antivibratórios Silent Tools™ para usinagem sem vibração, com alta confiabilidade e um ganho significativo de produtividade



Aplicação

- Faceamento em desbaste com altos avanços e abertura de bolsões
- Capacidade para usinagem em rampa
- Diâmetro: 13–32 mm (0,512–1,26 pol.)
- IC05: a_p máx 0,85 mm (0,034 pol.)
- IC07: a_p máx 1,2 mm (0,047 pol.)

P M S H

Área de aplicação ISO

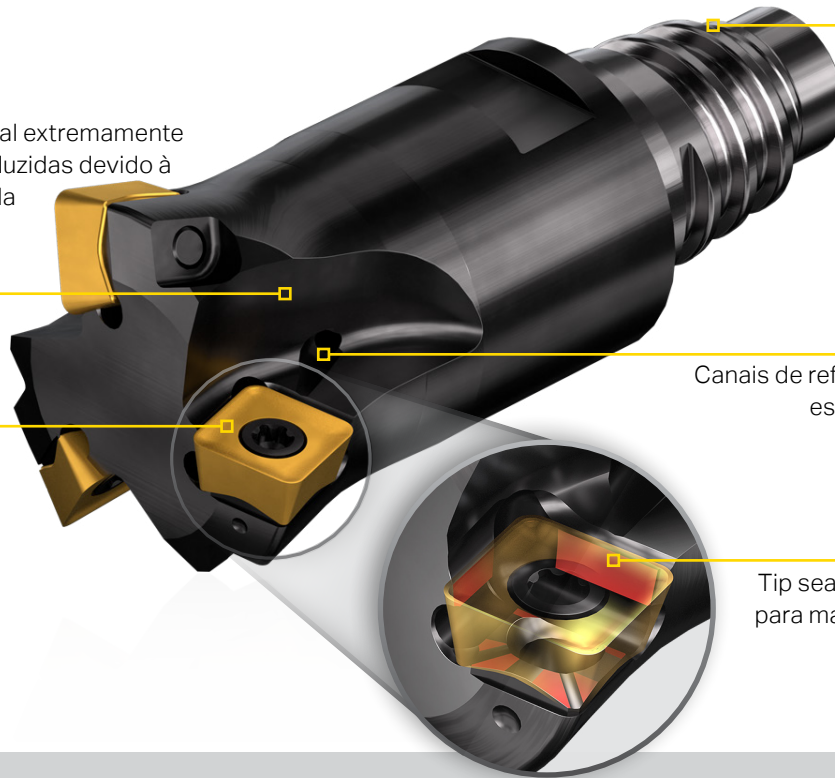
Disponível com acoplamento EH para grande flexibilidade ferramental

Taxas de remoção de metal extremamente altas e forças de corte reduzidas devido à alta densidade do corpo da fresa e à capacidade para alto avanço

Pastilha pequena com quatro arestas para um baixo custo por aresta

Canais de refrigeração para melhor escoamento de cavacos

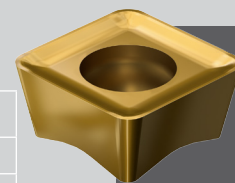
Tip seat com interface iLock™ para maior estabilidade e fácil manuseio



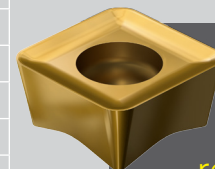
Caso de cliente

Peça:	Fixação
Material:	1,2311, Aço P20, 320 HB
Operação:	Faceamento, interpolação helicoidal
Máquina:	DMG 50 (HSK 63)

	Concorrente com ferramenta para alto avanço	Sandvik Coromant
Ferramenta	Conceito para alto avanço Ø25	CoroMill 415 Ø25
Pastilha	Classe P25-P30	415N-05 02 06M-M30 1030
Z_n	5	6
n , rpm	1911	2178
v_c m/min (pés/min)	150 (492)	171 (561)
v_f mm/min (pol./min)	5732 (226)	7189 (283)
f_z mm/z (pol./z)	0,6 (0,024)	0,55 (0,022)
a_p mm (pol.)	0,7 (0,028)	0,7 (0,028)
a_e mm (pol.)	19 (0,748)	19 (0,748)
MRR cm³ /min (pol.³ /min)	76 (4,64)	96 (5,86)
Vida útil da ferramenta (número de peças)	4	5



+25%
Vida útil da ferramenta



+26%
Taxa de remoção de metal

Para mais informações, visite www.sandvik.coromant.com/CoroMill415

Escritório central:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C:1040-163 pt-PT © AB Sandvik Coromant 2016

SANDVIK
Coromant